
Certyfikowany pod względem jakości i wysoce reaktywny niskotemperaturowy system powlekania proszkowego firmy IGP wprowadza nowy wymiar w procesach malowania proszkowego.

Ekonomiczne i trwałe powlekanie proszkowe.

Niskotemperaturowe powłoki proszkowe oferują atrakcyjne korzyści.

Seria IGP-DURA[®]one 56 optymalizuje proces powlekania, zwiększając wydajność, redukując koszty i oszczędzając czas. Niższe temperatury zmniejszają koszty energii; szerokie okna utwardzania zapewniają niezawodność procesu. Seria obejmuje różne charakterystyki powierzchni i szeroką gamę standardowych odcieni spełniających nowoczesne wymagania w zakresie powłok.

Twoje korzyści w skrócie

- + Zwiększenie prędkości procesu
- + Znaczące obniżenie temperatury utwardzania
- + Ochrona i poprawienie jakości powłok
- + Certyfikacje w standardach jakości
- + Ochrona przed korozją w wielu kolorach
- + Większa trwałość i wydajność
- + Serwis dostosowany do indywidualnych potrzeb
- + Warsztaty i szkolenia

Zwiększ prędkość procesu

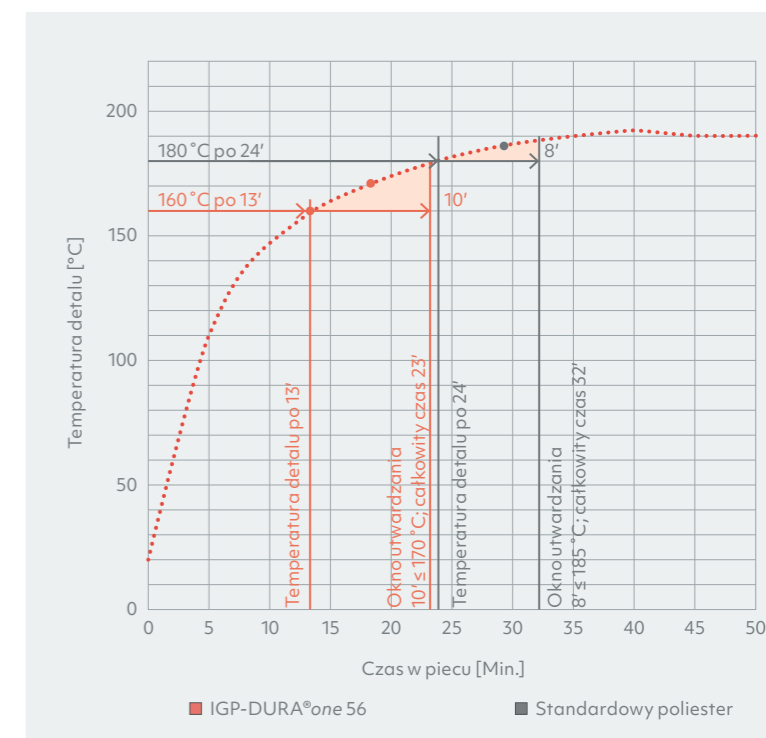
Bardziej wydajne procesy od początku do końca.

Konsekwentne stosowanie wysoce reaktywnych powłok proszkowych pozwala na optymalne wykorzystanie zasobów procesowych.

Zwiększ efektywność procesu powlekania

Dzięki wysoce reaktywnemu sieciowaniu IGP-DURA[®]one 56 procesy można przyspieszyć przy dowolnym ustawieniu temperatury. Dzięki temu można zoptymalizować czas pracy pieca. Ostatecznie powlekanie większej liczby detali w tym samym czasie oznacza zwiększoną wydajność powlekania. To nie tylko zmniejsza wymaganą siłę roboczą, ale także pomaga zmniejszyć emisję dwutlenku węgla.

Dzięki IGP-DURA[®]one 56 na tym przykładzie można osiągnąć oszczędność czasu wynoszącą około 30%.



Przykład teoretyczny

Sytuacja wyjściowa: całkowita długość pieca 70 m. Temperatura pieca ustawiona na 190 °C. Detal stalowy o grubości 4 mm.

Czas utwardzania w przypadku standardowego poliestru

- Sieciowanie od 10' przy 180 °C, w tym przypadku osiągnięto w 8' przy ok. 185 °C (średnia temperatura)
- Minimalna temperatura detalu wynosząca 180 °C zostaje osiągnięta po 24'
- Całkowity czas utwardzania łącznie z sieciowaniem wynosi 32'

IGP-DURA[®]one 56

- Sieciowanie od 15' przy 160 °C, w tym przypadku osiągnięto w 10' przy ok. 170 °C (średnia temperatura)
- Temperatura detalu 160 °C zostaje osiągnięta w 13'
- Całkowity czas utwardzania łącznie z sieciowaniem wynosi 23'*

* Ze względu na wysoką temperaturę pieca wynoszącą 190 °C, powierzchnia w fazie sieciowania nadal się nagrzewa. W rezultacie sieciowanie powłoki IGP-DURA[®]one 56 jest zakończone już po 10 minutach.



Zwiększ prędkość procesu

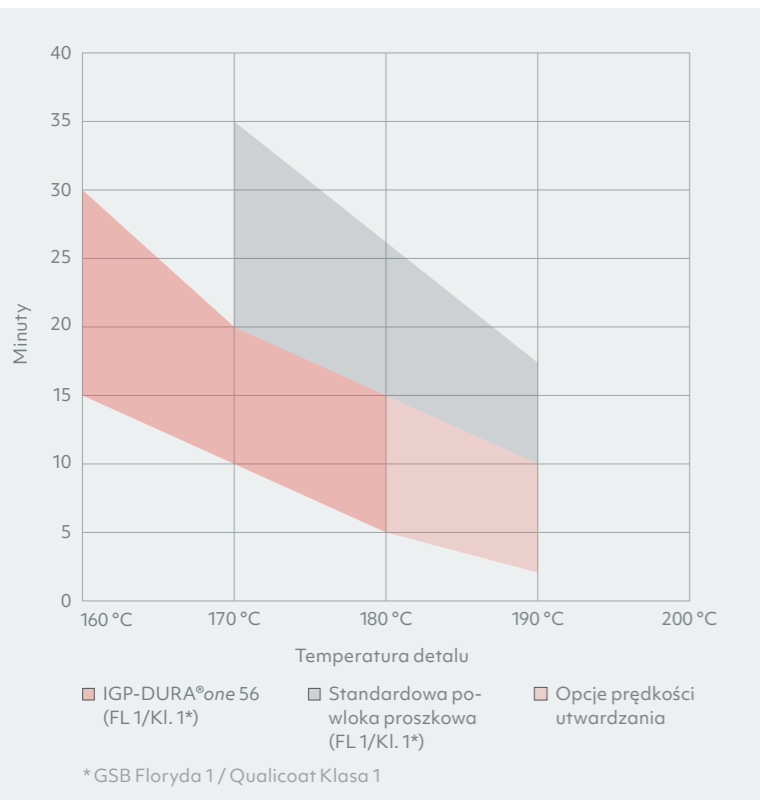
Lepiej wykorzystany czas pieca

- Pokrywanie większej powierzchni w tym samym czasie
- Generowanie korzyści ekonomicznych

Skrócony czas pieca

- Oszczędność czasu i kosztów osobowych
- Osiąganie wyższych zysków

Osiągnij więcej w niższych temperaturach.



Okno utwardzania – IGP-DURA®one 56 w porównaniu do standardowej powłoki proszkowej

Dzięki doskonałej odporności na przegrzanie, IGP-DURA®one 56 oferuje również opcję szybkiego utwardzania wynoszącą 3–10 minut w temperaturze 190 °C.

Wysoko reaktywne powłoki proszkowe pozwalają na natychmiastowe obniżenie temperatury, zapewniając jednocześnie niezawodne sieciowanie powłoki proszkowej.

Wyższa efektywność energetyczna

IGP-DURA®one 56 IGP-DURA®one 56 to najbardziej energooszczędna i wysoce reaktywna seria powłok proszkowych na rynku. Zachwyca nie tylko niskimi minimalnymi temperaturami utwardzania (15' / 160 °C), ale także wysoką wydajnością aplikacji oraz doskonałą stabilnością na przegrzanie i stabilnością połysku. Biorąc pod uwagę niedawne podwyżki cen energii elektrycznej i gazu, zalety te mogą znacząco pomóc w obniżeniu kosztów operacyjnych przy jednoczesnym zwiększeniu zrównoważonego rozwoju.

Dzięki temperaturze utwardzania niższej o 20 °C, IGP-DURA®one 56 umożliwia redukcję emisji CO₂ nawet o 14 % w porównaniu z systemami konwencjonalnymi.



Niższe temperatury utwardzania

Obniżenie temperatury pieca

- Obniżenie kosztów energii
- Obniżenie śladu węglowego

Szybkie utwardzanie ciężkich detali

- Ekonomiczne wykorzystanie czasu pieca
- Zapewnione sieciowanie

Doskonała odporność na przegrzanie, nawet przy dużych różnicach grubości materiału.

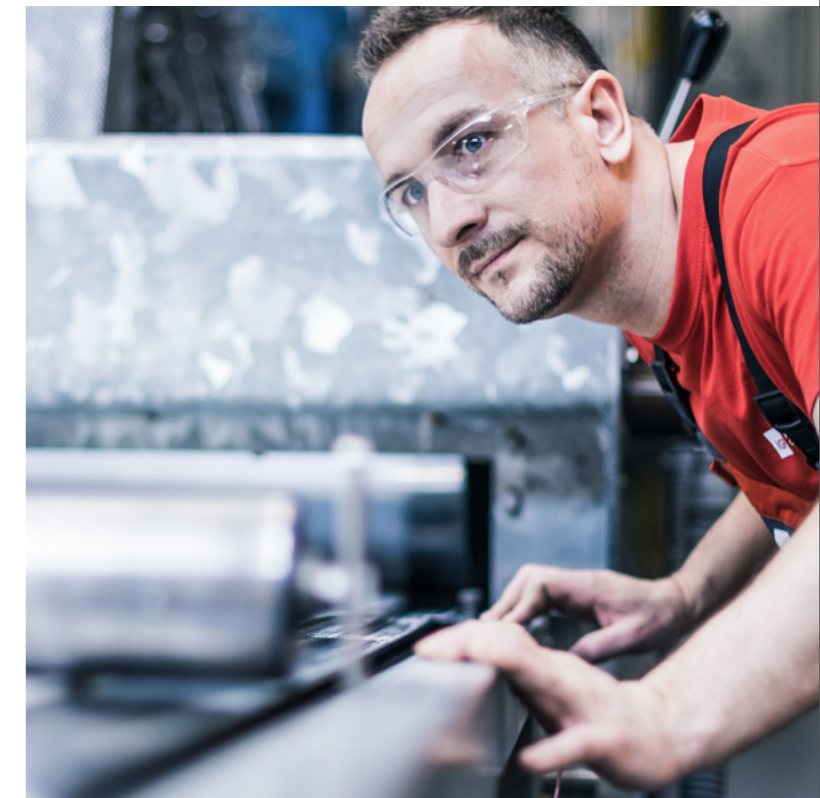
Szerokie okno utwardzania zapewnia wysoką stabilność odcienia i połysku przy różnych materiałach i parametrach aplikacji.

Uproszczenie planowania produkcji

IGP-DURA®one 56 wykazuje doskonałą odporność na przegrzanie. Nawet gdy przez piec przechodzą materiały o różnej grubości, gwarantowany jest stabilny odcień w ramach korzystnego korytarza połysku. Optymalizuje to niezawodność procesu powlekania, jednocześnie zmniejszając złożoność produkcji. Właściwości te znacznie upraszczają także planowanie produkcji – jest to korzyść ekonomiczna dla firm zajmujących się powłokami, mającymi kilku dostawców proszków.

Praktyczny przykład

Stabilność połysku i koloru przy różnych kombinacjach utwardzania przy użyciu grupy produktów 5607 jedwabny połysk.



IGP-Dura®one 56

Artikel-Nr: 5607A90100A70

15' 160°C	77 JP (60°)
50' 170°C	72 JP (60°)
40' 180°C	74 JP (60°)
30' 190°C	76 JP (60°)
20' 200°C	72 JP (60°)

IGP-Dura®one 56

Artikel-Nr: 5607A70160A70

15' 160°C	77 JP (60°)
50' 170°C	72 JP (60°)
40' 180°C	74 JP (60°)
30' 190°C	76 JP (60°)
20' 200°C	72 JP (60°)

JP = Jednostka połysku, 60° = kąt pomiaru

Odporność IGP-DURA®one 56 na przegrzanie jest szczególnie korzystna w przypadku detali o dużych różnicach grubości materiału.



Uzyskaj doskonałą jakość powłoki

Optymalizacja prędkości transportu

- W procesie uwzględnij obojętne powłoki proszkowe
- Wymień swoje obecne powłoki proszkowe

Różne krzywe nagrzewania

- Jednolite wyniki pomimo różnych wykresów pieca
- Mniejsza złożoność planowania

Niezawodne osiągnięcie najwyższej jakości w niższych temperaturach utwardzania.

Certyfikacje w standardach jakości

Standardy dla architektury i przemysłu.

IGP-DURA[®]one 56 umożliwia wykończenie powierzchni powłokami wysokiej jakości, spełniającymi standardy branżowe i promującymi zrównoważony rozwój ekonomiczny.

Doskonała stabilność połysku

IGP-DURA[®]one 56 charakteryzuje się wyjątkową stabilnością koloru i połysku. Niezależnie od wpływów środowiska, promieniowania UV czy naprężeń mechanicznych, powlekanie powierzchnie zachowują przez długi czas swój poziom połysku i estetykę.

Stabilność połysku i koloru w zależności od temperatury utwardzania została również przetestowana i certyfikowana przez renomowany instytut IFO. To potwierdzenie podkreśla niezawodność i jakość IGP-DURA[®]one 56.



Certyfikacja

Farby proszkowe IGP-DURA[®]one 56 posiadają certyfikaty Qualicoat klasy 1, spełniając wszystkie standardy wydane przez jednostkę certyfikującą.

Powłoki proszkowe IGP-DURA[®]one 56 spełniają wymagania standardu GSB Florida 1.



Design i niezawodność – dostosowane do Twoich wymagań.



18 IGP-KORROPRIMER

Opis produktu

Podkład niskotemperaturowy (warunki utwardzania od 140 °C) do stosowania na podłoża grubościennne. Zmniejsza koszty energii i optymalizuje czas przetwarzania.

Zakresy zastosowań

1808 Stal i aluminium

56 IGP-DURA^{one} 56

Opis produktu

Szeroka gama niskotemperaturowych powłok proszkowych do nakładania na elementy metalowe we wnętrzach i na zewnątrz; z utwardzaniem od 160 °C.

Charakterystyka powierzchni

5603 gładka, matowa
5607 gładka, jedwabny połysk
561M drobna struktura, matowa

W celu przedłużonej ochrony przed korozją w ekstremalnie trudnych warunkach klimatycznych zalecamy połączenie IGP-DURA^{one} 56 z niskotemperaturowym podkładem antykorozyjnym IGP-KORROPRIMER. To wysoko wydajne, podwójne rozwiązanie zapewnia nie tylko doskonałą ochronę przed korozją, ale także szeroką gamę kolorów do wykańczania powierzchni architektonicznych i przemysłowych.

Zwalcz korozję

Niskotemperaturowy antykorozyjny podkład epoksydowy IGP-KORROPRIMER 18 zapewnia doskonałą ochronę przed korozją stali i aluminium. W połączeniu z IGP-DURA^{one} 56 jako powłoką nawierzchniową znacznie zwiększa odporność powierzchni na ataki korozyjne i wydłuża czas ochrony. Takie podejście pozwala na tworzenie opłacalnych, ekologicznych powierzchni.

Szeroka gama kolorów powierzchni

Gama produktów IGP-DURA^{one} 56 oferuje również szeroką paletę standardowych odcieni RAL i innych systemów kolorystycznych o powierzchni matowej, jedwabnym połysku i o delikatnej strukturze. Te powłoki proszkowe posiadają certyfikaty GSB (Floryda 1) i Qualicoat (klasa 1). Dzięki dużemu wyborowi produktów znajdujących się w magazynie gwarantujemy również krótkie terminy dostaw.

IGP-DURA^{one} 56 jest teraz dostępna również jako powłoka proszkowa z efektem z IGP-Effectives[®].

Nowy wymiar w powlekanii proszkowym.

IGP-DURA^{one} 56 na nowo definiuje przyszłość technologii powlekania proszkowego. Ten wysoce reaktywny system powłok proszkowych nie tylko umożliwia uzyskanie najwyższej jakości ochrony powierzchni, ale także wyznacza nowe standardy w zakresie opłacalności i zrównoważonego rozwoju.

W czasach, gdy zrównoważony rozwój staje się koniecznością, IGP-DURA^{one} 56 wyznacza wyraźny punkt odniesienia. To nie tylko system powlekania proszkowego; to odpowiedź na wymagania odpowiedzialnego przemysłu.

Jako harmonijna symbioza opłacalności i zrównoważonego rozwoju toruje drogę przyszłościowym innowacjom w technologii powlekania proszkowego. Tworząc formułę IGP-DURA^{one} 56 skupiliśmy się na minimalizacji użycia dodatków PFAS (PTFE). Ponadto powłoki proszkowe w niskotemperaturowym systemie powlekania proszkowego IGP-DURA^{one} 56 nie zawierają lotnych związków organicznych (LZO) ani metali ciężkich.



Innowacyjne formuły

Opracowując przyjazną dla środowiska serię IGP-DURA^{one} 56, celowo uniknęliśmy stosowania szkodliwych dodatków PFAS (PTFE) w celu uzyskania gładkich powierzchni – a mimo to seria ta nadal przewyższa konwencjonalne poliestrowe powłoki proszkowe pod względem właściwości ściernych i odporności na zarysowania.

Ekonomiczny i zrównoważony system powlekania proszkowego firmy IGP.

Szybka i nieskomplikowana obsługa dostosowana do klienta.



Razem sprawimy, że Twoje projekty odniosą sukces – to motto IGP. Nasi wyspecjalizowani doradcy są ekspertami w dziedzinie powłok proszkowych i procesu powlekania, zapewniając wsparcie, know-how i pomocne rekomendacje we wszystkich aspektach powlekania proszkowego.

Doradztwo odnośnie aplikacji i konsultacje techniczne
Wysocy doświadczeni doradcy techniczni IGP są do dyspozycji naszych klientów.

Kolory i przetwarzanie kolorów
Odcienie są indywidualnie dostosowywane i opracowywane pod każdy projekt.

Testowanie i badania
Usługi IGP obejmują testy korozji i warunków atmosferycznych, testy mechaniczne i porównania z konkurencją.

Rozwiązywanie problemów
Doradcy techniczni IGP ustalają przyczyny problemów w procesie powlekania proszkowego i identyfikują rozwiązania.

Ocena usterek, wsparcie i wiedza specjalistyczna
Zespół serwisowy IGP bada pierwotne przyczyny błędów i pomaga je wyeliminować.



certyfikacja DIN

Inspektorzy powłok IGP posiadający certyfikaty DIN zapewniają porady i szkolenia klientom IGP, w tym wsparcie na miejscu. Posiadają uprawnienia do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych, naprawy uszkodzeń korozyjnych i poświadczania wyników.



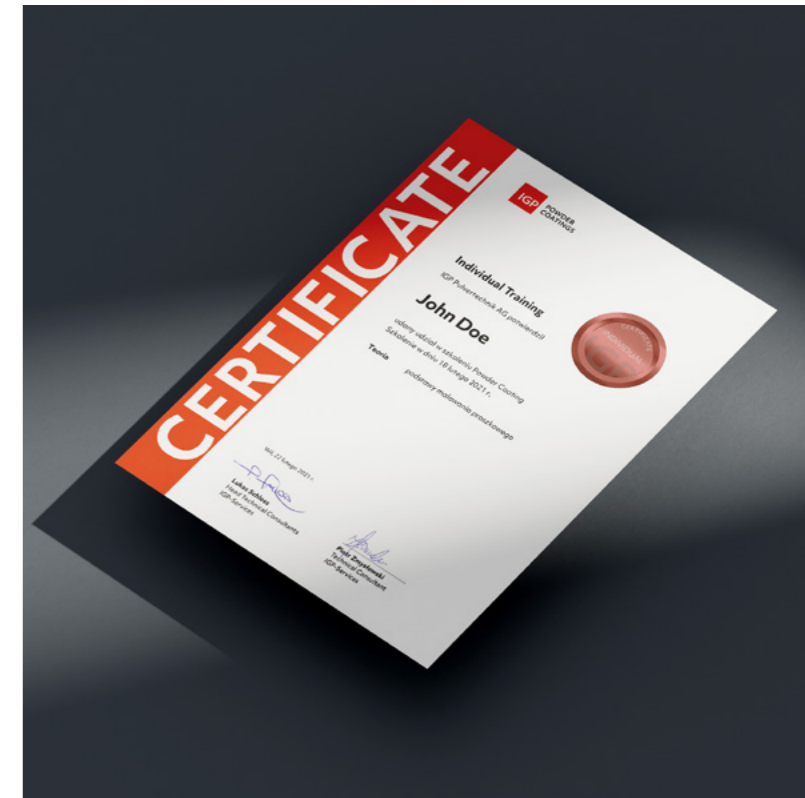
Zwiększona wydajność dzięki dalszemu szkoleniu.








Dobrze wyszkoleni pracownicy są strategicznym czynnikiem sukcesu każdej firmy. Z tego powodu IGP oferuje swoim klientom edukację i szkolenia. Dostępne są programy certyfikacji IGP w obszarze niezawodności procesów.

Indywidualne szkolenia IGP

Nasz kompleksowy program szkoleniowy ma na celu zapewnienie kompetentnego i efektywnego stosowania wysokiej jakości powłok proszkowych.

Tematyka sięga od podstaw po treści specjalistyczne i dlatego jest odpowiednia dla profesjonalistów na każdym poziomie doświadczenia. Te intensywne kursy szkoleniowe stanowią kluczowy fundament w zakresie niezawodności procesów, prawidłowego obchodzenia się z różnymi produktami IGP i spełniania wysokich wymagań jakościowych naszych klientów.



-  Systemy niskotemperaturowe
-  System podkładów antykorozyjnych
-  Kategorie odporności pogodowej powłok proszkowych
-  Powierzchnie wrażliwe na ciepło
-  Powłoki proszkowe z efektem powierzchni
-  Living Surfaces
-  IGP-DURA[®]sky

Przegląd certyfikatów IGP

Program certyfikacji IGP dla firm zajmujących się powłokami ma na celu maksymalizację niezawodności procesów przy jednoczesnym zapewnieniu, że wszyscy specjaliści zajmujący się obróbką powłok proszkowych mają jednakowe zrozumienie odpowiednich procesów. Certyfikaty te gwarantują wysoką jakość i oferują firmom posiadającym certyfikat IGP atrakcyjne korzyści.



Keep cool,
take one!
IGP-DURA[®]one

Informacje i ilustracje zawarte w tej broszurze obowiązują w chwili jej druku. IGP zastrzega sobie prawo do wprowadzenia wszelkich niezbędnych zmian w dowolnym momencie i bez wcześniejszego powiadomienia. Innowacje IGP są chronione patentami.

IGP Pulvertechnik AG
Ringstrasse 30
CH-9500 Wil
Telefon +41 71 929 81 11
info@igp-powder.com
igp-powder.com

Przedsiębiorstwo Grupy DOLD

SG2403



duraone.igp-powder.com

Właściwa odpowiedź
dla każdej powierzchni
IGP FOR SURE.



**POWDER
COATINGS**