

IGP-DURA®*pol* 682S

Reduzierter Energieaufwand durch
neuen Niedrigtemperatur-Pulverlack in
Grobstruktur für den Aussenbereich

 swiss quality



Powderful Solutions.

IGP-DURA®*pol* 682S

Reduzierter Energieaufwand durch neuen Niedrigtemperatur-Pulverlack in Grobstruktur für den Aussenbereich



Die Produkteigenschaften von IGP-DURA®*pol* 682S ermöglichen einen beschleunigten, sicheren und somit effizienten Beschichtungs- und Produktionsprozess. Durch Einbrenntemperaturen ab 150°C eignet sich dieser innovative Polyester-Pulverlack besonders für die Beschichtung schwerer Stahlverbauten, Gussteile oder verzinkter Stahlteile. Durch die niedrigen Einbrennbedingungen wird das Ausgasungsproblem dieser Substrate reduziert.

Die Produktvorteile im Überblick

- Einbrennbedingungen ab 150°C bei 15 Min.
- Weniger Ausgasung (bei verzinkten Untergründen)
- Prozessoptimierung durch reduzierte Ofen- und Kühlzeiten
- Prozesssicherheit durch schnelleres Durchhärten
- Schöne, kräftige Strukturausprägung auch bei hohen Schichtstärken
- Berarbeitungsspuren auf der Oberfläche werden kaschiert
- Kennzeichnungsfrei
- Sehr Überbrenn- und Gasofenstabil
- Gute mechanische Eigenschaften
- Gute Lagerfähigkeit (12 Monate)
- Hohe Verfügbarkeit durch ein breites Lagersortiment
- Sehr gut kombinierbar mit IGP-KORROPRIMER 1809 (für erhöhten Korrosionsschutz)

Anwendungsbereiche

- Landmaschinen
- Garten- und Campingmöbel
- Automatengehäuse, Schaltschränke
- Deckenplatten
- Haushaltsgeräte
- Büromöbel

Sortiment

Oberflächenaspekte

- 682SA, Grobstruktur, Seidenglanz
- 682SE, Grobstruktur, Seidenglanz, Perlglimmer
- 682SD, Grobstruktur, Seidenglanz, Metallic

Farbtöne

Vornehmlich RAL- und NCS-Farbtöne.
Nach Vereinbarung auch spezielle Hausfarbtöne oder unterschiedlichste Perlglimmer- und Metallicfarben lieferbar.

Einbrennbedingungen

Dargestellt sind Temperatur- und Zeitkombinationen, die zu optimaler Vernetzung der Beschichtung führen.

IGP-DURA®*pol* 682S

Objekt- temperatur	Haltezeit bei Objekttemperatur	
	minimum	maximum
150°C	15 Min.	25 Min.
160°C	10 Min.	15 Min.
170°C	6 Min.	10 Min.

Zu empfehlen sind in jedem Fall praktische Versuche, auf das jeweilige Objekt und den Einbrennofen abgestimmt, um optimale Einbrennbedingungen zu ermitteln. Unser technischer Kundenservice wird Sie gern beraten.



Powderful Solutions.