



IGP-RAPID® FÜR HOLZ- UND VERBUNDWERKSTOFFE

Nachhaltige Niedrigtemperatur-Pulverlacke für die Beschichtung
von anspruchsvollen Oberflächen hitzesensitiver Substrate



IGP-RAPID® IST DIE ÜBERZEUGENDE PULVERBESCHICHTUNG

DIE PERFEKTE LÖSUNG FÜR INNEN UND AUSSEN

Was sich bei Metallen längst etabliert hat, ist nun auch auf anderen Werkstoffen möglich. Die Pulverbeschichtung überzeugt als langlebige, nachhaltige Alternative zur Nasslackierung.

HOLZFASERPLATTEN

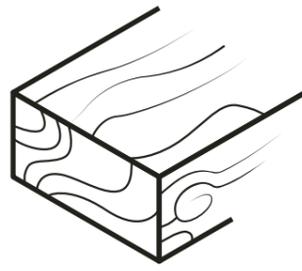
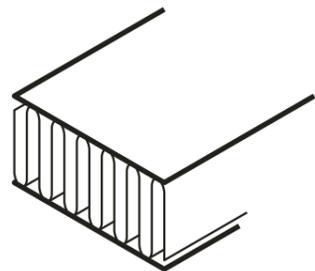
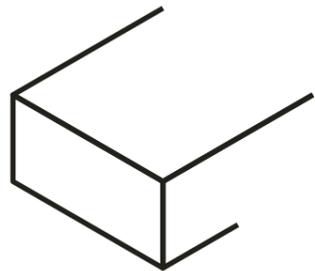
Bei der Entwicklung von Möbeln für Bad, Küche und Kinderzimmer werden Design- und Farbfreiheit grossgeschrieben. Das Kollektionsangebot von **IGP-RAPID®** mit unterschiedlichen Strukturen, Farbtönen, mit Unifarben oder Effektmitteln lässt hier keine Wünsche offen und macht auch Sonderfarben möglich. Die Pulverbeschichtung erfüllt hohe ästhetische Ansprüche, überdies macht sie die Oberflächen äusserst robust und schützt wirksam vor Feuchtigkeit.

VERBUNDWERKSTOFFE

Die niedrigen Temperaturen und die kurzen Einbrennzeiten ermöglichen auch die Beschichtung von Kunststoffen, glasfaserverstärkten Kunststoffen, Holz oder Verbundwerkstoffen. Durch die Pulverbeschichtung werden die Oberflächen kratzbeständig und äusserst robust und verleihen dem Objekt den letzten Schliff.

VOLLHOLZ

Buche, Birke und Eiche sind für schöne, hochwertige Holzmöbel oder Inneneinrichtungen sehr beliebt. **IGP-RAPID®** unterstützt die Ästhetik der Oberflächen und schützt diese gleichzeitig vor äusseren Einflüssen. Insbesondere die Maserung, das optisch auffälligste Kennzeichen von natürlichem Holz, wird durch eine transparente Pulverbeschichtung authentisch sichtbar gemacht.



Nachhaltigkeit



Ausgeprägte Formfreiheit



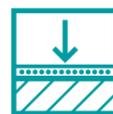
Lösungsmittelfrei (VOC)



Effizienz



Chemische und mechanische Beständigkeit



Hohe Haftigkeit



Unempfindlich gegen chemische und mechanische Einflüsse



Hohe Witterungsbeständigkeit im Aussenbereich



INNEN- UND AUSSENANWENDUNGEN

IGP-RAPID® eignet sich hervorragend für Objekte im Aussenbereich und macht sie witterungsbeständig. So lassen sich mit Polyurethan ausgeschäumte Elemente, etwa von Sektion- oder Garagentoren, als Ganzes beschichten, ohne den temperaturempfindlichen Verbund von Metallschale und PU-Schaum zu beeinträchtigen.



Feuchtigkeitsresistente Oberflächen

WENIGE PROZESSSCHRITTE UND KURZE EINBRENNZEITEN

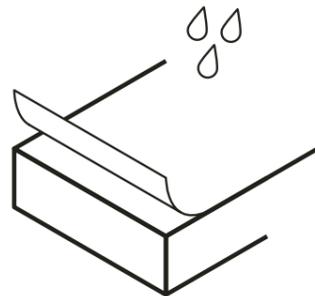
SO FUNKTIONIERT'S

IGP-RAPID® überzeugt im Ein- und Zwei-Schicht-Aufbau. Die kurzen Einbrennzeiten und die wenigen Prozessschritte sorgen für Effizienz und Wirtschaftlichkeit.



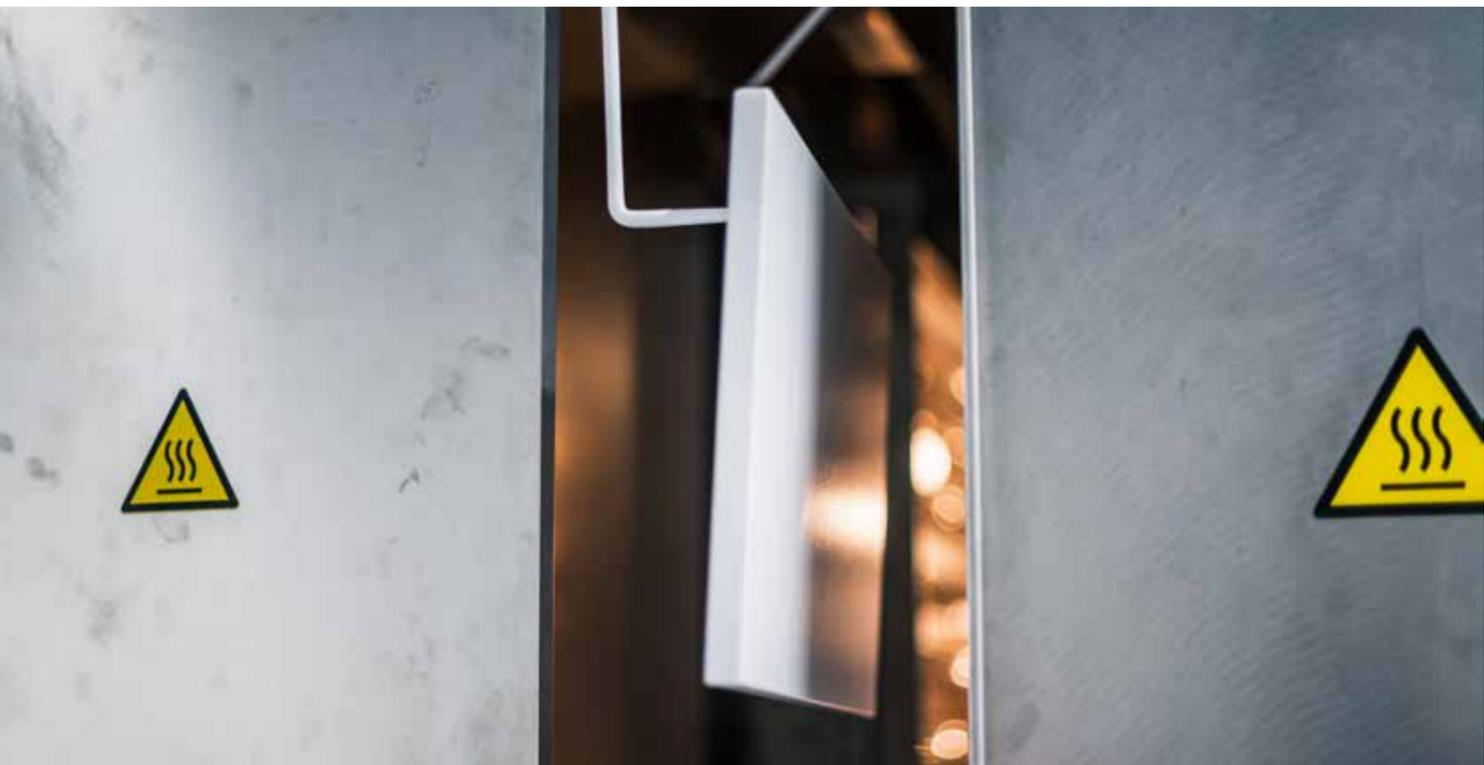
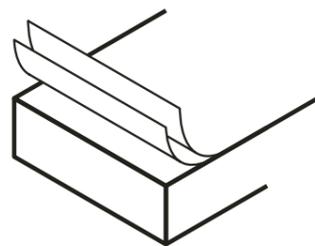
EIN-SCHICHT-AUFBAU FÜR DEN INNEN- UND AUSSENBEREICH

Dieses Verfahren kombiniert Flexibilität mit der mechanischen und chemischen Beständigkeit eines herkömmlichen Zwei-Schicht-Aufbaus: die effiziente Lösung für die Beschichtung grosser Bauteilserien.



ZWEI-SCHICHT-AUFBAU FÜR DEN INNENBEREICH

Wenn es darum geht, Farbvielfalt mit perfektem Oberflächenfinish zu vereinen, ist dieses Verfahren aus Grundierung und Decklack ideal. Die niedrigen Vernetzungstemperaturen erlauben höchste Oberflächengüte in einem effizienten Beschichtungsprozess für hochwertige Möbellackierungen.



Gewusst?

Sehr tiefe Einbrenntemperaturen und äusserst kurze Einbrennzeiten sorgen für effiziente und ökologische Prozesse.

130°C

3'

IGP Technikum

Mit der topmodernen Beschichtungsanlage im Headquarter führen wir laufend intensive Tests mit Substraten, Pulverlacken und verschiedenen Applikationsprozessen durch. Auf Basis der daraus gewonnenen Erkenntnisse entwickeln wir unsere Technologien und Produkte stetig weiter. Gerne teilen wir dieses Wissen mit Ihnen. Kontaktieren Sie uns.

1. AUFHÄNGEN

Die zu beschichtenden Teile werden an den Förderer gehängt und von Staub befreit.

2. VORHEIZEN

Die Teile passieren für 60–90 Sekunden den Vorofen, indem die Oberfläche für eine optimale Leitfähigkeit auf 65–85° C aufgeheizt wird. Der Objektfeuchtegehalt beträgt dabei 4,5–6,5%.

3. APPLIZIEREN

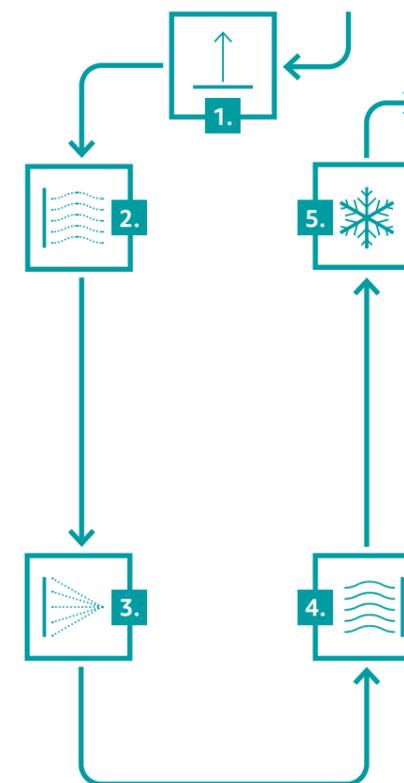
Die Pulverpartikel werden elektrostatisch aufgeladen und durch Beschichtungsdüsen auf die Teile gesprüht. Durch die Steuerung der Pulverwolke mittels Gegenelektrode wird eine gleichmässige Lackschicht auf dem Objekt erzielt.

5. ABHÄNGEN

Nach einer Abkühlphase von 15–20 Minuten können die Teile auf ihre Qualität geprüft, abgehängt und zur Weiterverarbeitung gestapelt werden.

4. EINBRENNEN

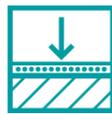
Die Oberflächen werden für 3–5 Minuten auf 130–140° C aufgeheizt, so dass der Pulverlack vollständig zu einer fugenfreien Lackschicht vernetzt.



FÜR HOHE ÄSTHETISCHE ANFORDERUNGEN

OBERFLÄCHEN UND FARBEN

Die Pulverlacke von **IGP-RAPID®** schützen Objekte aus Holz- und Verbundwerkstoffen. Mit Farben, speziellen Effekten und unterschiedlichen Strukturen sorgen sie für eine nachhaltige und individuelle Ästhetik.



HOHE HAFTFESTIGKEIT

Der Pulverlack wird in einer Schicht rundum aufgesprüht. Durch das Aufschmelzen des applizierten Pulverlacks im Einbrennvorgang entsteht eine nahtlose Lackschicht, die nach dem Aushärten enorm robust ist und für eine hohe Haftung auf dem Substrat sorgt.



FORMFREIHEIT

Mit **IGP-RAPID®** lassen sich Kombinationen aus unterschiedlichen Materialien beschichten. Dank nahtloser Rundum-Beschichtung sind auch anspruchsvolle und komplexe Geometrien möglich – zum Beispiel schräge Fräsungen, abgerundete Ecken oder Grifflöcher. Der Designfreiheit sind somit kaum Grenzen gesetzt.



BESTÄNDIGKEIT

IGP-RAPID® überzeugt durch seine chemische und mechanische Beständigkeit. Pulverbeschichtete Holzteile sind enorm robust und gegen Nässe wenig empfindlich. Sie lassen sich einfach reinigen, sind lichtecht und witterungsbeständig. Auch Naturhölzer werden bestens geschützt und behalten ihre natürliche Ästhetik.



LÖSUNGSMITTELFREI (VOC)

IGP-RAPID® besteht vollständig aus Feststoffen und ist damit lösungsmittelfrei. Die Bestandteile geben keine schädigenden Dämpfe ab und entsprechen dem ECO-BKP-Standard.

Aktuell

Die aktuellen **IGP-RAPID®** Kollektionsfarben sind erhältlich. Sind Sie interessiert? Kontaktieren Sie uns.



OBERFLÄCHEN

IGP-RAPID® lässt viel Spielraum für unterschiedlich anmutende Oberflächen – von tiefmatt bis zu seidenglänzend, von einer feinstrukturierten Haptik bis zu Oberflächenstrukturen in Unifarben oder mit einem schimmernden Effekt. Egal welche Ästhetik gewünscht ist, Pulverlacke machen Oberflächen langlebig und sorgen dafür, dass sie leicht zu reinigen sind.

FARBEN

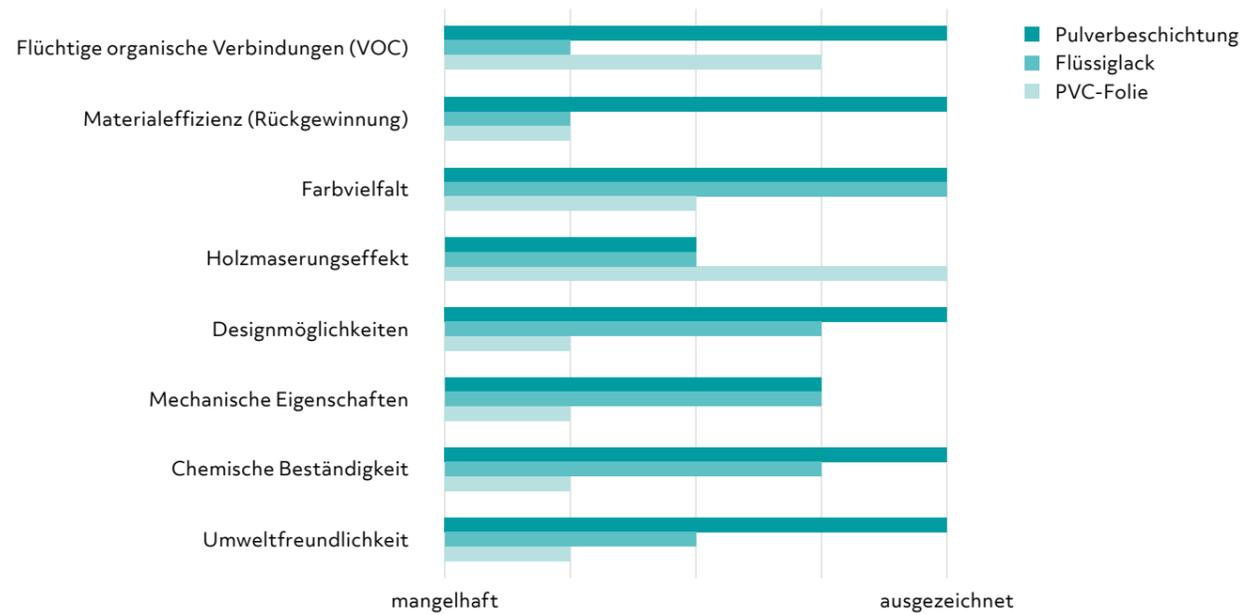
Ob aktuelle Trendfarben, klassisch bewährte Töne, kühle oder warme Nuancen – die Palette an Standardfarben ist umfangreich. Sollte der passende Ton nicht dabei sein, stellt IGP Ihre persönliche Wunschfarbe gerne her.



BESCHICHTUNGSTECHNOLOGIEN IM VERGLEICH

ÜBERZEUGENDE EIGENSCHAFTEN

IGP-RAPID® ist gegenüber der Nasslackierung oder der Beschichtung mit PVC-Folie klar im Vorteil.



SCHNELLER FARBWECHSEL

Mit der gleichen Lackieranlage können verschiedenste Materialien beschichtet werden, einzig das Pulver muss auf den jeweiligen Werkstoff angepasst werden. Dieser Wechsel dauert weniger als 10 Minuten, somit sind auch schnelle Farbwechsel problemlos möglich.



EFFIZIENZ

Die Pulverbeschichtung ist äusserst effizient, denn mehrfaches Schleifen, Überbeschichten und lange Trocknungsprozesse sind nicht notwendig. Dank des hohen Automatisierungsgrads verkürzt sich der gesamte Prozess im Vergleich zu einer Nasslackierung bis um das Zehnfache.

IGP-RAPID® SPART ZEIT

Beschichtungsprozess am Beispiel einer matten MDF-Küchenfront



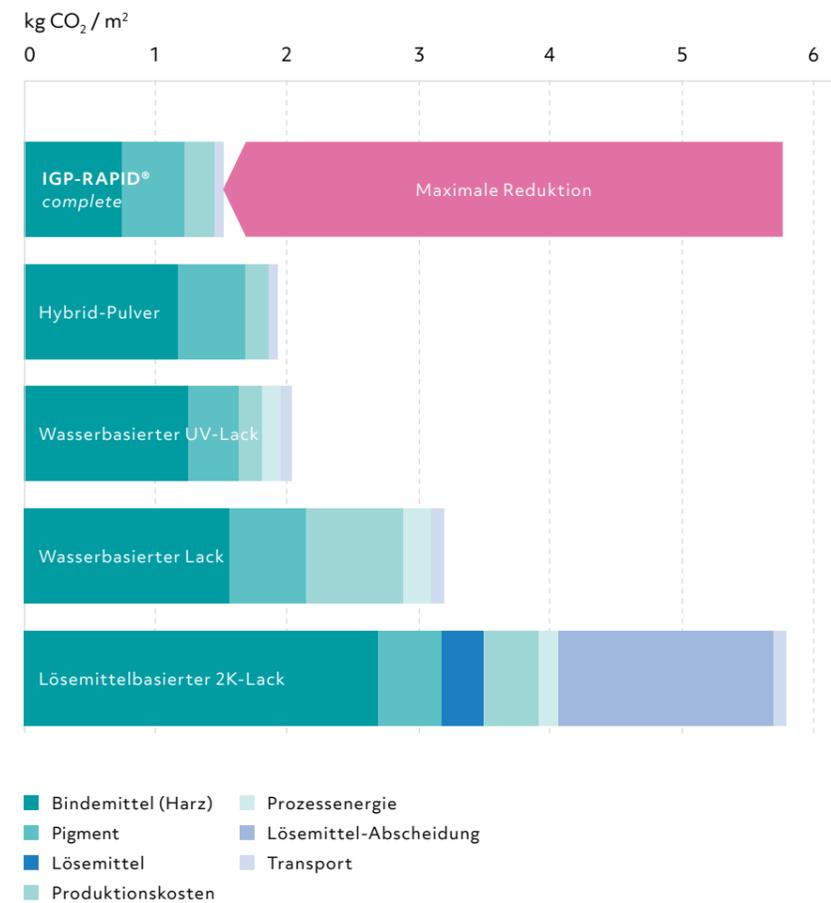


WIRTSCHAFTLICH UND UMWELTFREUNDLICH

HERAUSRAGENDE BILANZ

Die Pulverbeschichtung von Oberflächen überzeugt durch viele Vorteile. Das innovative Verfahren ist wirtschaftlicher als die herkömmliche Nasslackierung und darüber hinaus auch sehr umweltverträglich.

CO₂-FUSSABDRUCK VERSCHIEDENER LACKSYSTEME
1 m² beschichtete MDF (Schichtdicke 150 µm)



NACHHALTIGKEIT

Bei diesem Verfahren wird kein unnötiges Pulver versprüht, vielmehr lassen sich 90 Prozent des überschüssigen Pulvers zurückgewinnen. Aufgrund der kürzeren Beschichtungsprozesse reduziert sich auch der Energieverbrauch im Vergleich zum herkömmlichen Nasslackierverfahren deutlich. Denn dank nahtloser Rundum-Beschichtung lassen sich Kanten und Flächen in einem einzigen Arbeitsgang belegen.

FÜR JEDE ANFORDERUNG DEN RICHTIGEN PULVERLACK

IGP-RAPID®: DIE LÖSUNG

Ob für Innen- oder Aussenanwendung, das IGP-RAPID® Sortiment bietet für jeden Einsatzbereich den passenden Pulverlack.

		Ein-Schicht-Aufbau	Zwei-Schicht-Aufbau	
Innen		IGP-RAPID®complete 88	Grundierung IGP-RAPID®primer 13	IGP-RAPID®primer 85
			Decklack IGP-RAPID®top 38	IGP-RAPID®complete 88
Aussen		IGP-RAPID®complete 87		



«Die hohe Kratzbeständigkeit, die Formfreiheit sowie die vorteilhafte Ökobilanz überzeugten uns, in die Pulverbeschichtung zu investieren. Mit IGP haben wir einen starken Partner an unserer Seite.»

*Serge Egger, Schreinerei Fust AG
Mitglied der Geschäftsleitung*



WIR BERATEN UND UNTERSTÜTZEN

DER EINFACHE WEG ZUR PULVERBESCHICHTUNG

Möchten Sie Ihre Objekte aus Holz- und Verbundwerkstoffen mit Pulver beschichten und so langlebig und robust machen? Wir beraten und begleiten Sie gerne – egal ob Sie sich eine eigene Anlage anschaffen oder mit einem Lohnbeschichter zusammenarbeiten möchten.

EIGENE ANLAGE

Gerne beraten und unterstützen wir Sie bei der Anschaffung einer auf Ihre Bedürfnisse abgestimmten Pulverbeschichtungsanlage. Verlassen Sie sich auf unsere langjährige Erfahrung und die unserer ausgewählten Partner.

ZUSAMMENARBEIT MIT EINEM LOHNBESCHICHTER

Sie müssen sich nicht zwingend eine eigene Anlage anschaffen, wenn Sie auf die Pulverlackbeschichtung umstellen möchten. Es gibt zahlreiche Lohnbeschichter mit viel Erfahrung in diesem Bereich. Gerne finden wir gemeinsam mit Ihnen heraus, welcher Produzent für Ihre Bedürfnisse der richtige ist.

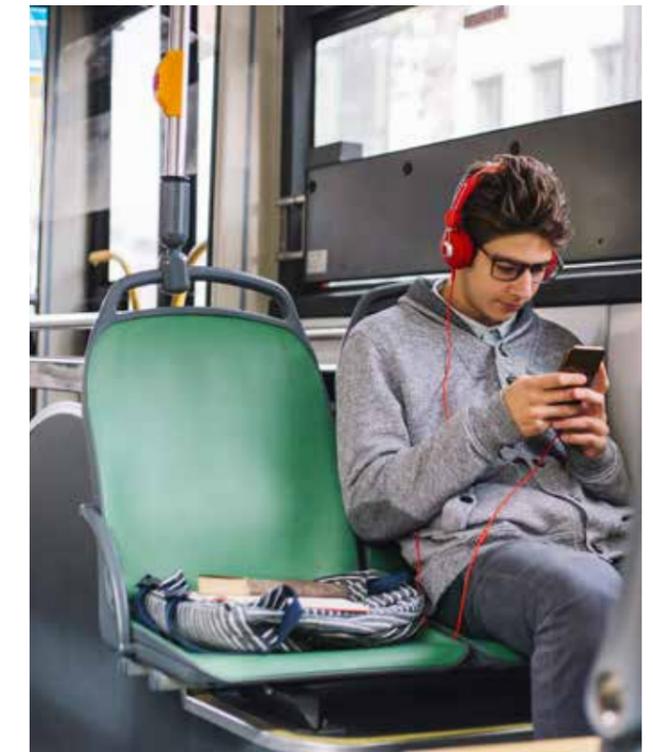
Jetzt anfragen

Haben Sie Fragen, möchten Sie eine Musterbox bestellen oder einfach unverbindlich mit uns über Ihr Projekt sprechen?

Dann kontaktieren Sie uns jetzt ganz einfach über den QR-Code oder rapid.igp-powder.com.



Feuchtigkeitsresistente Badezimmermöbel



Robuste Ausstattung öffentlicher Verkehrsmittel



Emissionsfreie Kindermöbel



IGP Pulvertechnik AG
Ringstrasse 30
CH-9500 Wil
Telefon +41 71 9298111
info@igp-powder.com
igp-powder.com

Ein Unternehmen der DOLD GROUP