

## IGP-DURA<sup>®</sup>vent 51

Powłoki proszkowe o jakości  
architektonicznej do powierzchni  
ocynkowanych i odgazujących



POWDER COATINGS.

# IDEALNE ROZWIĄZANIE DLA OCYNKOWANYCH I ODGAZOWUJĄCYCH PODŁOŻY METALOWYCH

IGP-DURA<sup>®</sup>vent Seria 51 została specjalnie opracowana do stosowania na odgazowujących podłożach metalowych, takich jak stal ocynkowana lub odlewana, co pomaga uzyskać powłokę z mniejszą ilością pęcherzy i perforacji, bez konieczności żmudnego wygrzewania obrabianych elementów.

## DLACZEGO WYBRAĆ IGP-DURA<sup>®</sup>vent 51?

Stale cynkowane zanurzeniowo/natryskowo oraz odlewy/spieki metali, wszystkie te materiały charakteryzuje porowata powierzchnia mająca tendencję do uwalniania gazów podczas procesu powlekania.

W przypadku konwencjonalnych powłok proszkowych może to powodować tworzenie się pęcherzy w warstwie powłoki. Są one nie tylko niedopuszczalne wizualnie, ale również osłabiają ochronę przed korozją.

IGP-DURA<sup>®</sup>vent 51 to system malowania proszkowego opracowany specjalnie dla stali ocynkowanych i innych porowatych powierzchni metalowych. Zaletą tego systemu jest to, że zmniejsza on ciśnienie gazu wytwarzane podczas ogrzewania obrabianych przedmiotów, zapobiegając tworzeniu się pęcherzyków gazu i powietrza.

## CO TO SĄ SYSTEMY DUPLEX?

Metody znane jako „systemy duplex” łączą powłokę galwaniczną z powłoką proszkową. Oprócz dodania koloru, zaletą systemów duplex jest to, że chronią warstwę galwaniczną przed skutkami zużycia i atakami chemicznymi związanymi z warunkami pogodowymi.

Jeśli stalowe elementy ocynkowane są często ekspozowane na działanie wilgotnej, słonej atmosfery, współczynnik korozji cynku może przekroczyć 8 µm rocznie. Aby uzyskać bardziej rygorystyczne wymogi ochrony antykorozyjnej, powłokę cynkową należy zabezpieczyć powłoką proszkową (metoda duplex).

**Zwiększa to okres ochrony przed korozją od 1,2 do 2,5 krotnie.**

Dzięki wprowadzeniu DIN 55633 istnieje teraz również norma obejmująca systemy duplex, łączące cynkowanie ogniowe z powłoką proszkową na konstrukcjach stalowych.



Profile ocynkowane – pokryte IGP-DURA<sup>®</sup>vent 51.

# ARCHITEKTONICZNE POWŁOKI ODPORNE NA WARUNKI POGODOWE O MAKSYMALNEJ OCHRONIE PRZECIWKO KOROZJI

Produkty IGP-DURA®vent 51 oferują na elewacjach nie tylko znakomitą przyczepność i odporność na warunki pogodowe, ale także bezspornie wykazują wysoką odporność przeciwko korozji aż do C5I-H zgodnie z DIN EN 12944 i DIN 55633.

Potwierdzają to raporty z badań przeprowadzonych przez jednostkę certyfikującą Qualisteelcoat, która umieszcza jednowarstwowe systemy IGP-DURA®vent 51 w kategorii korozyjnej C4 (DIN EN ISO 12944), co odpowiada 15 letniej ochronie na stali ocynkowanej. Efekt ochronny na czystej lub ocynkowanej stali znacznie wzrasta gdy powłoka zostanie wzbogacona o podkład antykorozyjny IGP KORROPRIMER 10. W tym przypadku można uzyskać najwyższą kategorię korozyjną C5I-H przy odpowiedniej obróbce wstępnej i zachowaniu grubości powłok zgodnie z DIN 55633, załącznik A. Aprobaty Qualisteelcoat dla wszystkich grup produktów IGP-DURA®vent 51 dostarczają firmom branży metalowej i wykonawcom powłok dowodów potrzebnych do wykazania, że elementy obrabiane są trwale zabezpieczone zgodnie z DIN EN 1090-2 dla konstrukcji stalowych i stalowych ocynkowanych.

## KORZYŚCI DLA PAŃSTWA

- Długi „czas otwarcia” umożliwia uzyskanie powłoki z mniejszą ilością pęcherzy, bez konieczności żmudnego wygrzewania porowatych podłoży metalowych, w zależności od zastosowanego gatunku cynku i stopu.
- Wytrzymała powłoka jest bardzo odporna na warunki atmosferyczne, dzięki czemu nadaje się do stosowania w wysokiej klasy projektach architektonicznych i infrastrukturalnych.
- Grupy produktów o gładkiej powłoce oferują atrakcyjną rozległość (5107, 5103), natomiast grupy produktów 511T o drobnej strukturze cechuje jednorodna, matowa charakterystyka strukturalna.
- Doskonała odporność na korozję pomaga wykonawcom udowodnić, że elementy są trwale zabezpieczone zgodnie z DIN EN 1090-2 w przypadku ocynkowanych konstrukcji stalowych.
- Doskonała stabilność na przegrzanie podczas utwardzania oznacza, że powłoka może być stosowana na obrabianych elementach o różnych grubościach ścianek, bez obawy pojawienia się różnic w połysku lub kolorze.

## Zakres produktów i aprot

Powierzchnia	Grupa produktów IGP-DURA®vent	Podłoże testowe	Skład warstw	Przygotowanie powierzchni	Certyfikacja	Numer aprobaty	Kategoria; klasa ochrony
Drobna struktura, matowa	511T	Stal ocynkowana zanurzeniowo	Pojedyncza warstwa	chemiczne	Qualisteel-coat	PE-0096	Architektoniczna, HDG1, C4-H
	511T	Aluminium	Pojedyncza warstwa	chemiczne	Qualicoat	P-1353	Qualicoat Klasa 1
Gładka, jedwabny połysk	5107	Stal ocynkowana zanurzeniowo	Pojedyncza warstwa	chemiczne	Qualisteel-coat	PE-0092	Architektoniczna, HDG1, C4-H
	5107 plus IGP-KORROPRIMER 10	Stal ocynkowana zanurzeniowo	Dwie warstwy	chemiczne	Qualisteel-coat	PE-0091	Architektoniczna, HDG2, C5I-H
Gładka, matowa	5103	Stal ocynkowana zanurzeniowo	Pojedyncza warstwa	chemiczne	Qualisteel-coat	PE-0090	Architektoniczna, HDG1, C4-H

## Certyfikat

Produkt Certyfikowany, przetestowany i zatwierdzony pod kątem znaku jakości

## ODDZIAŁY IGP

### Ameryka Północna

IGP North America LLC  
Louisville, Kentucky 40223 U.S.A  
Telefon +01 502 242 7187  
info.us@igp-powder.com

### Austria

IGP Pulvertechnik GesmbH  
AT-2514 Traiskirchen  
Telefon +43 (0)2252 508046  
info.at@igp-powder.com

### Benelux

IGP Benelux BV  
NL-8013 RW Zwolle  
Telefon +31 38 4600695  
info.benelux@igp-powder.com

### Bośnia / Słowenia / Chorwacja

Manager rynku firmy IGP  
Borut Grajfoner  
Mobile +386 41 747464  
borut.grajfoner@igp-powder.com

Manager rynku firmy IGP

Danilo Zemljič  
Mobile +386 30 415934  
danilo.zemljic@igp-powder.com

### Francja

IGP Pulvertechnik SAS  
FR-74166 St Julien en Genevois Cedex  
Telefon +33 (0)4 50 95 35 10  
info.fr@igp-powder.com

### Niemcy

IGP Pulvertechnik Deutschland GmbH  
DE-84030 Ergolding  
Telefon +49 (0)871 966 77 0  
info.de@igp-powder.com

### Polska

IGP Pulvertechnik Polska Sp. z o.o.  
PL 96-321 Siestrzeń  
Telefon +48 22 724 94 49  
Telefon/Fax +48 22 758 31 83  
info.pl@igp-powder.com

### Skandynawia

IGP Scandinavia AB  
SE-222 23 Lund  
Telefon +46 46 120 220  
info.se@igp-powder.com

### Węgry

IGP Hungary Kft.  
HU-6000 Kecskemét  
Telefon +36 76 507 974  
info.hu@igp-powder.com

### Wielka Brytania

IGP UK  
GB-Bristol, BS37 5JB  
Telefon +44 (0)1454 800 020  
enquiries@igpuk.com

### Włochy

Manager rynku firmy IGP  
Massimiliano Stanganelli  
Mobile +39 327 38 70 168  
massimiliano.stanganelli@igp-powder.com

## PARTNERZY HANDLOWI

### Bulgaria

TM Gamasystem Ltd.  
BG-1505 Sofia  
Telefon +359 2943 3677  
tmgama@omega.bg  
www.itwfinishingbg.com

### Czechy/Słowacja

OK Color spol. s.r.o.  
CZ-193 00 Praha 9  
Telefon +420 283 881 252  
praha@okcolor.cz

### Rosja

Industrial coating systems «KSK»  
140000 Moscow Region  
Telefon/Fax +7 (495) 232 64 42  
www.ksk-systems.ru

### Rumunia

S.C. Paint Art S.R.L.  
RO-550063 Sibiu  
Telefon +40 (0)269 21 49 15  
office@paintart.ro  
www.paintart.ro

### Serbia

IGP SYSTEM D.O.O.  
RS-21205 Sremski Karlovci  
Telefon +381 (0) 616 800 492  
igpsystemdoo@gmail.com

### Turcja

Altinboy Ltd.  
TR-34384 Okmeydani-Sisli, Istanbul  
Telefon +90 212 222 87 01  
omer@altinboy.com.tr  
www.altinboy.com.tr



## POWDER COATINGS.

IGP Pulvertechnik AG  
Ringstrasse 30  
9500 Wil, Szwajcaria  
Telefon +41 (0)71 929 81 11  
Fax +41 (0)71 929 81 81  
www.igp-powder.com  
info@igp-powder.com

Przedsiębiorstwo Grupy DOLD

## Search for international distribution partners!

More information under  
www.igp-powder.com