

## IGP-HWF *classic*

Hochwetterfester Fassadenschutz  
dauerhaft – robust – energieeffizient



**IGP**

**POWDER  
COATINGS**

# IGP-HWF*classic* – ROBUSTE ÄSTHETIK FÜR IHRE FASSADE

## Höchste Bewitterungsbeständigkeit

Wir erleben eine sich klimatisch schnell verändernde Umwelt: Feuchte, kühle Perioden wechseln sich ab mit heißen, trockenen Phasen. Ein Stresstest für jede Fassadenoberfläche! Seit den 70er-Jahren wird in Mitteleuropa eine Zunahme der UV-Einstrahlung um gesamthaft 24 % gemessen. Diese Veränderungen beeinflussen auch die Wahl heutiger Beschichtungssysteme für Architektur und Infrastrukturen.

- Vertrauen Sie auf ein bewährtes hochwetterfestes Pulverlacksystem.
- Vertrauen Sie auf Sicherheit und dauerhafte Ästhetik durch IGP-HWF*classic*.

## Erhöhte Kratzresistenz

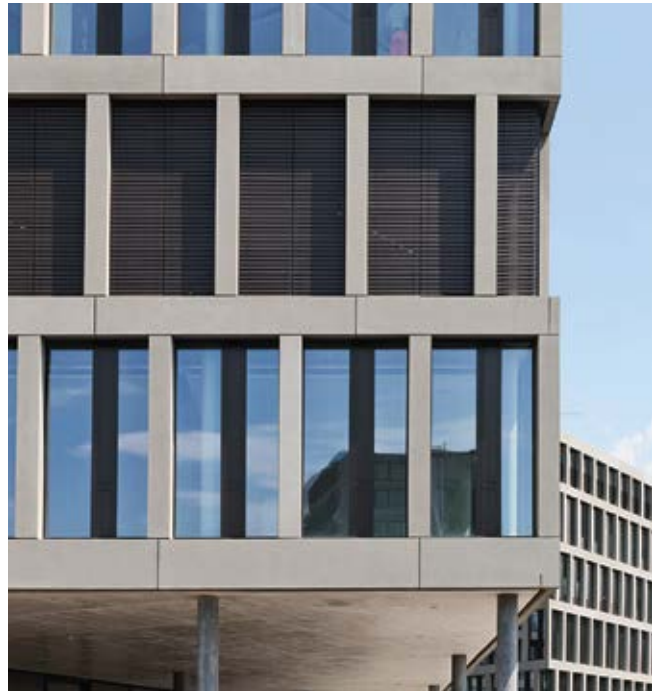
Seit Herbst 2018 werden glattverlaufende Produkte der Serie HWF*classic* 59 in matter und seidenglänzender Ausführung mit robuster Oberfläche und erhöhter Kratzresistenz angeboten. Für Sie bedeutet das eine erhöhte Sicherheit im Umgang mit beschichteten Oberflächen bei Montage oder Transport und erhöhtem Schutz gegen mattierende Reinigungsspuren bei der Grund- oder Unterhaltsreinigung.

## IGP-DURA<sup>®</sup>*clean*-Effekt

Fassaden- und Bauteiloberflächen sollen nach Vorgabe von Fassaden- und Reinigungsverbänden von abrasiven Stäuben, Algen und Pilzsporen sowie von reaktiven Atmosphärien befreit werden. Der einzigartige DURA<sup>®</sup>*clean*-Effekt sorgt für eine geringe Anschmutzneigung und verbesserte Reinigungsfähigkeit. Reinigungsintervalle und damit auch die Unterhaltskosten können hierdurch deutlich reduziert werden. Die Verwendung von Reinigungsmittel kann minimiert werden, wodurch auch die Umweltbelastung durch chemisch wirksame Reiniger sinkt. Damit die Oberflächenreinigung keine Spuren hinterlässt.

## Green Building Label

Durch die Verwendung nicht toxischer Substanzen und der Möglichkeit, das Global Warming Potential gegenüber Pulverlacken mit herkömmlicher Einbrenntemperatur um 10–12 % zu senken, trägt IGP-HWF*classic* dem Nachhaltigkeitsgedanken des Green Building Labels Rechnung. IGP-HWF*classic* 5903 ist seit 2014 vom Institut Bauen und Umwelt (IBU-D) mit einer Umweltproduktdeklaration (EPD) zertifiziert. IGP-HWF*classic* 5903 ist auch als nachhaltige Produktgruppe im DGNB-Navigator (CODE W5ED9Z) gelistet.



FHNW Campus, Brugg-Windisch



Andreasark, Zürich



Europaallee, Zürich

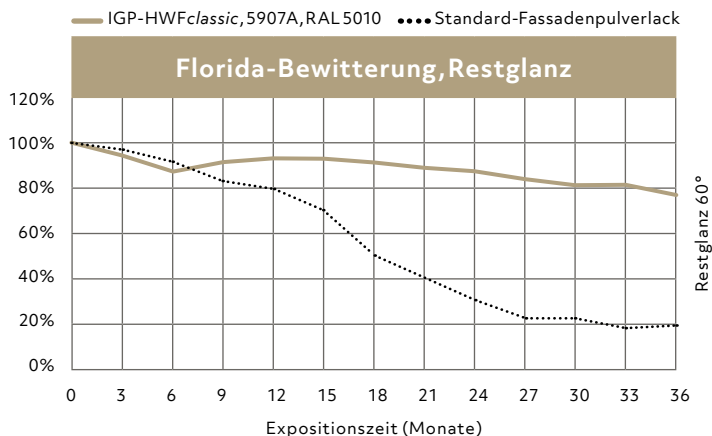
# SICHER BEI FARBTON- UND GLANZHALTUNG – ROBUST BEI REINIGUNG UND HANDLING

## Florida-Bewitterung

Zertifizierte hochwetterfeste Pulverlacke der Serie IGP-HWF*classic* widerstehen im feucht-heissen Floridaklima einer dreifachen Bewitterungsbelastung im Vergleich zu herkömmlichen wetterbeständigen Fassadencoatings. Alle ab Lager angebotenen oder individuell rezeptierten Kundenfarbtöne der Serie IGP-HWF*classic* erfüllen die Qualitätsvorgaben der Gütegemeinschaften GSB «Master» und / oder Qualicoat «Klasse 2». Denn Florida ist «mitten in Europa»!

## Schnell-Bewitterung

Neben langjährigen Florida-Auslagerungen bestätigen auch diverse Schnellbewitterungstests immer wieder aufs Neue die hohe Qualität der bewährten IGP-HWF*classic*-Reihe. Die nebenstehende Grafik zeigt das stabile Verhalten des hochwetterfesten Lacks in Bezug auf die Glanzstabilität gegenüber einem herkömmlichen Fassadenlack der Bewitterungsklasse 1 in der Weather-O-Meter®-Prüfung (WOM).



Farbtonveränderung Standard Fassadenlack versus HWF*classic*. Farbtonveränderung nach 700 h QUV-B, DIN EN ISO 16474.



## Einbrennvorteil und Prozesssicherheit

Mit der Verwendung reaktiver Pulverlacke, sind im Hinblick auf unterschiedliche Beschichtungsparameter ein komfortables Einbrennfenster und erhöhte Prozesssicherheit gefordert. Ob energieeffiziente Vernetzung bei niedriger Einbrenntemperatur (20' 170 °C) oder kurze Einbrennzeiten bei schnellen Fördergeschwindigkeiten (10' 190 °C), IGP-HWF*classic* führt zu homogenen und ansprechenden Beschichtungsergebnissen in Bezug auf Oberflächen-, Glanzgrad- und Farbtoneausprägung.

Kratzttest mit Martindale Testgerät. Geringere Kerbspuren nach Verkratzung messbar und sichtbar.



## Lieferbare Farbtöne

IGP-HWF*classic* ist in einer hochwetterfesten Farbpalette in verschiedenen Glanzgraden in Uni-Farbtönen, in Perlglimmer und mit Metallic-Effekten sowie als Transparent-Pulverlack verfügbar.

- RAL- und NCS-Farbtöne
- Perlglimmerfarbtöne
- Eisenglimmereffekte
- Diverse Farbentwicklungen nach Muster

## IGP-HWF*classic* Produktsortiment

Qualitäten	Oberflächenaspekte		Zulassungen
IGP-HWF <i>classic</i> 5907	Glattverlaufend	Seidenglanz	GSB Nr. 173z, Qualicoat Nr. P-1535, AAMA* 2604-13
IGP-HWF <i>classic</i> 5903	Glattverlaufend	Matt	GSB Nr. 173a, Qualicoat Nr. P-1531, AAMA* 2604-13
IGP-HWF <i>classic</i> 591T	Feinstruktur	Tiefmatt	Qualicoat-Nr. P-1518, AAMA* 2604-13

\*AAMA Prüfbericht

# IGP-HWF*classic* – AUF EINEN BLICK

Applikation	Produktserien	Soll-Werte
Objekttemperaturen	5903 / 5907 / 591T	20–30 Min., 170 °C 15–25 Min., 180 °C 10–20 Min., 190 °C
Schichtdicke	5907 / 5903 / 591T	60–90 µm, ISO 2360
Glanzgrad	5907	65–85, R'/60 °
	5903	17–33, R'/60 °
	591T	Tiefmatt
Elektrostatik	5903 / 5907 / 591T	Korona

Prüf-Methoden	Prüf-Normen	Erreichte Werte
<b>Mechanische Werte</b>		
Martindale Prüfung	DIN CEN/TS 16611	Restglanz nach 32 Zyklen > 55%
Gitterschnitt	DIN EN ISO 2409, Tapetest	GT 0
Erichsentiefung	DIN EN ISO 1520, Tapetest	> 5 mm
Dornbiegeprüfung	DIN EN ISO 1519, Tapetest	< 5 mm
Kugelschlagprüfung	DIN EN ISO 6272, Tapetest	> 2,5 Nm
Abrasionstest	ASTM D 4060	Ca. 40 mg
Mechanische Bearbeitung	Qualicoat-Test 2.18	Kein Ausreissen oder Abplatzen bei Sägen, Fräsen, Bohren etc.
<b>Korrosive Tests</b>		
Essigsaurer Salzsprühstest	DIN EN ISO 9227, AASS	Nach 1000 h: < 1 mm Unterwanderung, keine Blasen
Kondenswasserwechselklima	DIN EN ISO 6270-2 CH	Nach 1000 h: < 1 mm Unterwanderung, keine Blasen
Mörtelbeständigkeit	DIN EN ISO 12206-1 (Abschnitt 5.9)	Effekt- und Farbtonveränderung gemäss Stufe 2 GSB Richtlinie
<b>Wetterbeständigkeit</b>		
Floridatest	ISO 2810, 5° SÜD	3 Jahre
Farbtonveränderung		Gemäss Vorgaben der Gütegemeinschaften GSB und Qualicoat
Glanzverlust		Max. 50%
Kreidungsbeständigkeit		Max. Stufe 8, gem. ASTM, D4214

Beschichtetes Substrat: Alu-Bleche, AlMg1-Blech; 0,8 mm, Beschichtung mit 60 µm Schichtdicke. Vorbehandlung gemäss DIN EN 12487, als Grünchromatierung (Chrom-III haltig). Transparente Passivierung sowie chromfreie oder voranodisierende Vorbehandlungen nach Eigenprüfung.

Die Anforderungen für die Beschichtung auf weiteren Metallen entnehmen Sie dem technischen Merkblatt sowie den Hinweisen der technischen Information IGP TI 100.

# IGP-HWF*classic* – PROFITIEREN SIE VON DER NEUEN PULVERLACK-GENERATION

## Planer und Metallbauer

- Sicherheit gegenüber klimatischen und umweltbedingten Einflüssen
- Robustheit bei Handling und Montage
- Kein Schalenversatz bei thermisch getrennten Profilen
- Bemusterungsservice und individuelle Farbtonausarbeitung

## Beschichter

- Energieeffizienz und erhöhter Flächendurchsatz ab 20 Min. 170 °C
- Höhere Kratzresistenz erhöht die Gut-Qualitätsrate
- Gute Aufladbarkeit sorgt für hohen Auftragswirkungsgrad
- Geringer Bilderrahmeneffekt, gute Kantendeckung
- Guter Oberflächenverlauf und homogene Strukturausprägung

## Nutzer und Bauherren

- Die erhöhte Kratzresistenz sorgt für eine dauerhafte ästhetische Erscheinung und reduziert mattierende Gebrauchsspuren
- Der IGP-DURA<sup>®</sup>*clean*-Effekt unterstützt die leichte Reinigung der Oberfläche
- Langjähriger Werterhalt durch besondere Film- und Pigmentstabilität
- Umweltproduktdeklaration zum Nachweis der Umweltverträglichkeit

Haben Sie Fragen zu Pulverlackqualitäten, Reinigungsintervallen oder dem Einfluss von Beschichtungskosten auf die Bauteilkosten? Dann fordern Sie bitte unsere Qualitätsmatrix an.

Für Objekte im internationalen Umfeld und an Standorten mit extremen UV-Einstrahlungen empfehlen wir die Produktserie IGP-HWF*superior*.

## IGP-Sicherheit und geprüfte Qualität

Die lückenlose Gewährleistungskette von der Herstellung bis zur Beschichtung der Qualitätspulver durch zertifizierte Beschichtungsbetriebe wird durch die Gütegemeinschaften für Beschichtungsqualität im Bereich der Architekturanwendung GSB und Qualicoat überwacht. Die Produktleistungen des IGP-HWF*classic* gehen über die von diesen Gütegemeinschaften gestellten Anforderungen hinaus.

Die IGP Pulvertechnik AG vergibt auf Anfrage langfristige, objektbezogene Garantien auf Glanz- und Farbtonstabilität nach den Vorgaben GSB «Master» und / oder Qualicoat «Klasse 2».



Produkt geprüft und zugelassen  
für die Qualitätsmarke





# KONZERN- GESELLSCHAFTEN

## Benelux

IGP Benelux BV  
NL-8013 RW Zwolle  
Telefon +31 38 4600695  
info.benelux@igp-powder.com

## Bosnien / Slowenien / Kroatien

IGP Markt Manager  
Borut Grajfoner  
Mobil +386 41 747464  
borut.grajfoner@igp-powder.com

IGP Markt Manager

Danilo Zemljic  
Mobil +386 30 415934  
danilo.zemljic@igp-powder.com

## Deutschland

IGP Pulvertechnik Deutschland GmbH  
DE-84030 Ergolding  
Telefon +49 871 966770  
info.de@igp-powder.com

## Frankreich

IGP Pulvertechnik SAS  
FR-74166 St Julien en Genevois Cedex  
Telefon +33 4 50953510  
info.fr@igp-powder.com

## Grossbritannien

IGP UK  
GB-Bristol, BS37 5JB  
Telefon +44 1454 800020  
info.uk@igp-powder.com

## Italien

IGP Italy S.r.l.  
IT-21016 Luino (Varese)  
Telefon +39 332 1507657  
info.it@igp-powder.com

## Nordamerika

IGP North America LLC  
Louisville, Kentucky 40299, USA  
Telefon +1 502 2427187  
info.us@igp-powder.com

## Österreich

IGP Pulvertechnik GesmbH  
AT-2514 Traiskirchen  
Telefon +43 2252 508046  
info.at@igp-powder.com

## Polen

IGP Pulvertechnik Polska Sp. z o.o.  
PL-96-321 Siestrzeń  
Telefon +48 22 1011700  
Fax +48 22 7583798  
info.pl@igp-powder.com

## Skandinavien

IGP Scandinavia AB  
SE-222 23 Lund  
Telefon +46 46 120220  
info.se@igp-powder.com

## Ungarn

IGP Hungary Kft.  
HU-6000 Kecskemét  
Telefon +36 76 507974  
info.hu@igp-powder.com

## VERTRIEBSPARTNER

### Bosnien und Herzegowina

IGP Solutions d.o.o.  
BA-71000 Sarajevo  
Telefon +387 62 495376  
info@igp-solutions.ba  
ilijas@igp-solutions.ba

### Bulgarien

TM Gamasystem Ltd.  
BG-1505 Sofia  
Telefon +359 2 9433677  
tmgama@omega.bg  
www.itwfinishingbg.com

### Israel

Color's Way Ltd.  
IL-5885140 Israel  
Telefon +972 3 5613885  
colorsway@colorsway.com  
www.colorsway.com

## Rumänien

S.C. Paint Art S.R.L.  
RO-550063 Sibiu  
Telefon +40 269 214915  
office@paintart.ro  
www.paintart.ro

## Russland

Industrial coating systems «KSK»  
RU-140000 Moscow Region  
Telefon/Fax +7 495 2326442  
info@ksk-systems.ru  
www.ksk-systems.ru

## Serbien

IGP SYSTEM D.O.O.  
RS-21205 Sremski Karlovci  
Telefon +381 616 800492  
igpsystemdoo@gmail.com

## Tschechien/Slowakei

OK-COLOR spol. s r.o.  
CZ-193 00 Praha 9  
Telefon +420 283 881252  
praha@okcolor.cz  
www.okcolor.cz

## Türkei

Altinboy Ltd.  
TR-34384 Okmeydani-Sisli, Istanbul  
Telefon +90 212 2228701  
omer@altinboy.com.tr  
www.altinboy.com.tr

## Ukraine

Alufinish Ukraine Ltd.  
UA-79012 Lviv Oblast  
Telefon +380 32 2443251  
alufinish.ua@gmail.com  
www.alufinish.com.ua

## Weissrussland

Polymer Complect Company Ltd  
Minsk region  
Republic of Belarus  
Telefon +375 17 5114669  
info@polymercompl.com  
www.polymercompl.com

**IGP** POWDER  
COATINGS

IGP Pulvertechnik AG  
Ringstrasse 30  
9500 Wil, Schweiz  
Telefon +41 71 9298111  
Telefax +41 71 9298181  
www.igp-powder.com  
info@igp-powder.com

Ein Unternehmen der DOLD GROUP

**Search for international  
distribution partners!**

More information under  
www.igp-powder.com