
Idealny podkład do stali i aluminium,
zapewniający doskonałą ochronę przed che-
mikaliami i warunkami atmosferycznymi.

Niezawodna i
trwała ochrona
antykorozyjna.



Optymalna ochrona aluminium i stali przed korozją.

Systemy powlekania proszkowego IGP-KOR-ROPRIMER zapewniają najwyższej jakości ochronę antykorozyjną dla konstrukcji stalowych i aluminiowych. Te ekologiczne i trwałe powłoki spełniają wymagane normy DIN oraz wytyczne Qualicoat, wyróżniając się doskonałą odpornością na chemikalia i warunki atmosferyczne. Skorzystaj z wieloletniego doświadczenia w zakresie ochrony antykorozyjnej oraz z indywidualnie dopasowanej obsługi oferowanej przez IGP Powder Coatings.

Zestawienie korzyści

- + Optymalna ochrona przed korozją
- + Wszechstronne zakresy zastosowania
- + Indywidualnie dopasowana ochrona – portfolio produktów
- + Idealne systemy ochrony przed korozją
- + Potwierdzone przez jednostki certyfikujące
- + Dekady doświadczenia
- + Skuteczne, wydajne i elastyczne
- + Indywidualna obsługa
- + Warsztaty i szkolenia

Korozja i jej skutki.

Według szacunków Światowej Organizacji Korozyjnej roczne koszty korozji i jej skutków w krajach uprzemysłowionych przekraczają 3% produktu krajowego brutto.

Zgodnie z normą DIN EN ISO 8044 korozja jest definiowana jako „reakcja materiału metalowego z jego otoczeniem”. Na takie otoczenie składają się czynniki naturalne, takie jak atmosfera, częstotliwość opadów czy bliskość rzek lub morza. Korozja może być również spowodowana pozostałościami z różnych etapów obróbki metali. W takich przypadkach nawet podkład nie jest w stanie skutecznie zapobiec powstawaniu rdzy.

Korozji na konstrukcjach stalowych i aluminiowych można uniknąć poprzez zastosowanie organicznych systemów powłok. Dwuwarstwowe systemy farb proszkowych IGP skutecznie zabezpieczają podłoża, takie jak stal, stal ocynkowana czy aluminium, przed różnymi formami korozji. Na te systemy składają się zapobiegający korozji i zwiększający przyczepność IGP-KORROPRIMER, który pełni funkcję podkładu proszkowego, oraz farba proszkowa odporna na warunki atmosferyczne i promieniowanie UV.

W poszczególnych krajach
korozja powoduje roczne
koszty przekraczające 3% PKB.



Optymalna ochrona

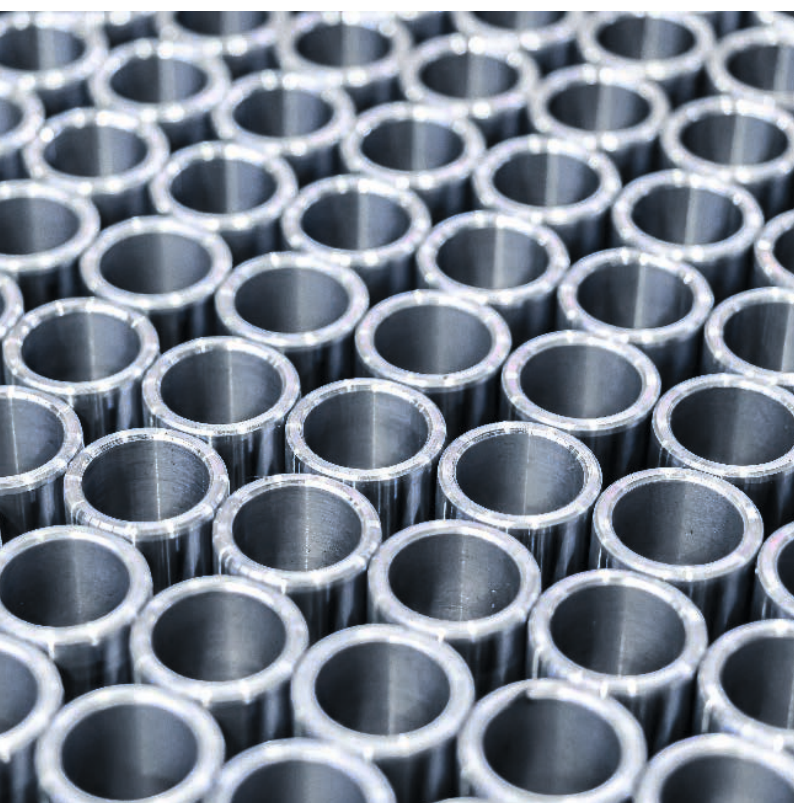
Ekologiczne i bardzo trwałe systemy farb proszkowych IGP zapewniają skuteczną ochronę antykorozyjną, co zostało potwierdzone w przemyśle i budownictwie na podstawie norm takich jak DIN 55633 (Ochrona przed korozją konstrukcji stalowych za pomocą systemów farb proszkowych oraz wykonywanie powłok), a także w ramach certyfikatów produktowych lub wytycznych Qualisteelcoat. Dla wykonawców konstrukcji metalowych jest to istotny element umożliwiający spełnianie surowych wymagań normy DIN EN 1090 (Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych).



Czynniki wpływające na korozję

Najbardziej znanym zjawiskiem jest rdzewienie żelaza. Powstający tlenek żelaza jest substancją stałą, która wraz z postępującą reakcją narasta jako porowaty osad na metalu i negatywnie wpływa na jego właściwości, takie jak nośność, wytrzymałość i wiązkość. Korozja nie jest jednak zagadnieniem związanym tylko z podłożami stalowymi. Nawet na powlekanych podłożach aluminiowych może występować korozja nitkowa, która jest wynikiem działania chlorków w połączeniu z odpowiednim poziomem wilgotności.

Ochrona przed korozją aluminium i stali.



Zapobiegające korozji podkłady IGP-KORROPRIMER wyróżniają się zwłaszcza doskonałą odpornością na chemikalia i bardzo dobrymi właściwościami mechanicznymi. Można je powlekać wszystkimi farbami proszkowymi IGP, a także innymi systemami lakierów nawierzchniowych.

IGP-KORROPRIMER do podłoży gazujących

Podkłady IGP w wersji V zostały opracowane specjalnie z myślą o stali ocynkowanej oraz innych podłożach gazujących i nadają się do stosowania większości technologii obróbki wstępnej. Ponieważ przed usieciowaniem powłoki umożliwiają odgazowanie porowatej powierzchni ocynkowanej, uzyskana powierzchnia jest gładsza i wykazuje mniej wad.

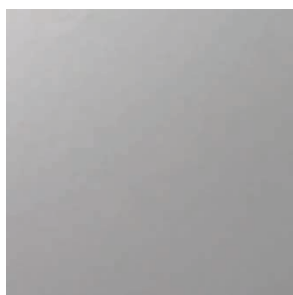
Im niższa temperatura utwardzania, tym mniej intensywne odgazowanie. Dzięki temu IGP-KORROPRIMER 1808 (parametry utwardzania od 140°C) stanowi interesującą opcję również w przypadku podłoży gazujących.

Praktyczny przykład

Poniższe porównanie pokazuje, że zastosowanie IGP-KORROPRIMER znacznie zmniejsza uszkodzenia powierzchni spowodowane gazowaniem.



Nieprawidłowości powierzchni w wyniku gazowania



Rozwiązanie lakiernicze zapobiegające powstawaniu pęcherzy dzięki IGP-KORROPRIMER 1001 V lub 6007 V

Odpowiednia ochrona dla każdego podłoża.

IGP-KORROPRIMER umożliwia indywidualnie dopasowaną ochronę antykorozyjną, zapewniając optymalne zabezpieczenie każdego podłoża.

IGP-KORROPRIMER 10

Ten podkład to nowoczesna klasyka na bazie żywic epoksydowych. Znakomite sieciowanie powłoki pozwala uzyskać doskonałą przyczepność do podłoża, a odpowiednie właściwości barierowe skutkują doskonałą ochroną antykorozyjną. Do zastosowania na stali ocynkowanej (lub innych podłożach gazujących) zalecamy IGP-KORROPRIMER 1001 V.

IGP-KORROPRIMER 18

Im ścianki podłoża są grubsze, tym korzystniejsze jest zastosowanie epoksydowego podkładu niskotemperaturowego. Innowacyjny podkład IGP-KORROPRIMER 1808 zapewniający doskonałą ochronę przed korozją pozwala na znaczne oszczędności. Parametry utwardzania od 140°C pozwalają na obniżenie kosztów energii i optymalizację czasu trwania procesów. W połączeniu z niskotemperaturowymi farbami nawierzchniowymi uzyskuje się korzystny ekologicznie system lakierniczy przeznaczony do masywnych elementów konstrukcyjnych ze stali.

IGP-KORROPRIMER 60

Uniwersalne podkłady serii 60 na bazie żywic poliestrowych cechują się doskonałą ochroną przed korozją, wysoką odpornością na promieniowanie UV oraz doskonałym pokryciem krawędzi.

IGP-KORROPRIMER 7040 dodatkowo zachwyca zoptymalizowanym wykończeniem (easy to overcoat), większymi grubościami powłoki oraz lepszym pokryciem krawędzi, co czyni go idealnym produktem do materiałów o różnej grubości. Dzięki temu podłoże jest jeszcze lepiej chronione przed korozją. Jego wydajna aplikacja ogranicza przetryski i pozwala zaoszczędzić farbę, dzięki czemu jest to ekonomiczne i przyjazne dla środowiska rozwiązanie.

Wersja V podkładu jest również odpowiednia do gazujących podłoży.

10

IGP-KORROPRIMER 1001 i 1001 V

1001

Parametry utwardzania (temperatura detali)

- 190 °C / 10–15 min
- 180 °C / 20–25 min

Kolor szary jasny, zbliżony do RAL 7035

Nr art. 1001A70354A00

Farbe szary transportowy B, zbliżony do RAL 7043

Nr art. 1001A70434A00

1001V

Parametry utwardzania (temperatura detali)

- 190 °C / 10–15 min
- 180 °C / 20–25 min

Do podłoży gazujących.

Kolor szary żelazny, zbliżony do RAL 7011

Nr art. 1001A70114V00

Farbe szary żelazny 4, zbliżony do RAL 7047

Nr art. 1001A70474V00

18

IGP-KORROPRIMER 1808

Parametry utwardzania (temperatura detali)

- 160 °C / 6–30 min
- 150 °C / 10–40 min
- 140 °C / 15–50 min

system niskotemperaturowy

Kolor szary jasny, zbliżony do RAL 7035

Nr art. 1808A70354A00

Kolor Ciemnoszary ok. RAL 7021

Nr art. 1808A70214A00



SAVE ENERGY

60

IGP-KORROPRIMER 6007 i 6007 V

6007

Parametry utwardzania (temperatura detali)

- 190 °C / 8–12 min
- 180 °C / 10–15 min
- 170 °C / 15–20 min

Kolor szary jasny, zbliżony do RAL 7035

Nr art. 6007A70354A00

Kolor szary popielaty zbliżony do RAL 7040

Nr art. 6007A70404O00

6007V

Parametry utwardzania (temperatura detali)

- 190 °C / 8–12 min
- 180 °C / 10–15 min
- 170 °C / 15–20 min

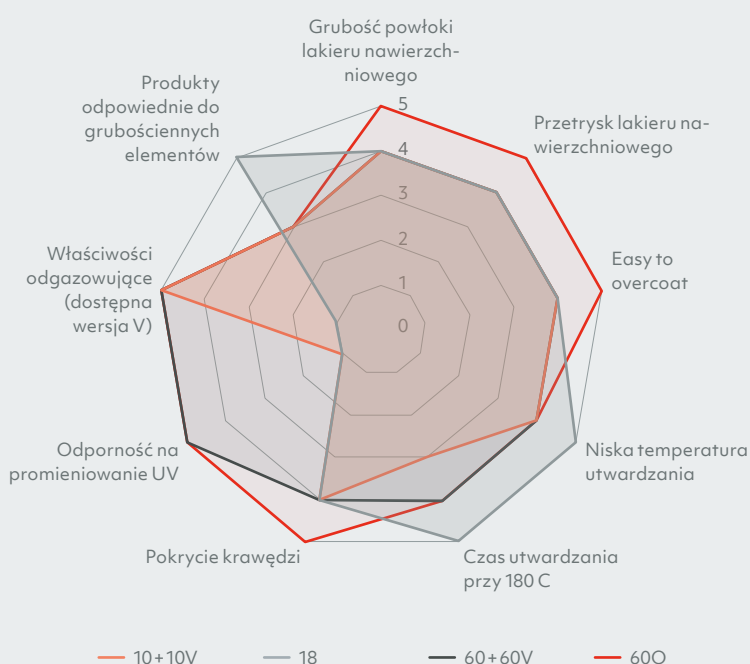
Do podłoży gazujących.

Kolor szary beżowy, zbliżony do RAL 7032

Nr art. 6007A70324V00

Indywidualne grubości podkładu antykorozyjnego IGP-KORROPRIMER.

IGP-KORROPRIMER w porównaniu



Zoptymalizowane właściwości ponownego powlekania

IGP-KORROPRIMER 6007 w wersji O w kolorze szarym popielatym (RAL 7040) to powłoka zoptymalizowana pod kątem wykończenia (easy to overcoat). Lakier powierzchniowy doskonale przylega,

dzięki czemu powstaje niewielki przetrzysk i udaje się osiągnąć większą grubość powłoki oraz optymalne pokrycie krawędzi. To produkt idealny w przypadku złożonych kształtów o różnych grubościach powłoki.

Stworzone z myślą o każdej charakterystyce powierzchni.

Serie podkładów antykorozyjnych KORROPRIMER od IGP Powder Coatings to indywidualne rozwiązania powstałe z myślą o projektach naszych klientów. Każdy podkład zapewnia wyjątkowe zalety, które czynią go idealnym do różnych zastosowań.

IGP-KORROPRIMER 10

Seria 10, w tym wersja V, zapewnia doskonałe pokrycie krawędzi i idealnie sprawdza się w różnych zastosowaniach. Wyróżnia się doskonałymi właściwościami odgazowującymi i świetnie sprawdza się w wymagających środowiskach.

Lista zalet:

- Doskonałe pokrycie krawędzi
- Świetne właściwości odgazowujące
- Produkt odpowiedni do gazujących podłoży

IGP-KORROPRIMER 18

Seria 18 wyróżnia się niską temperaturą utwardzania (140°C) lub krótkim czasem utwardzania przy 180°C, a także kompatybilnością z grubościennymi elementami. Zapewnia ona doskonałą grubość powłoki i właściwości w zakresie przetrzysku, co czyni ją idealną w przypadku złożonych zastosowań.

Lista zalet:

- Utwardzanie możliwe od temperatury 140°C
- Krótki czas utwardzania przy 180°C
- Produkty odpowiednie do grubościennych elementów
- Doskonała grubość powłoki i właściwości w zakresie przetrzysku

IGP-KORROPRIMER 60

Seria 60, w tym wersje V oraz O, cechuje się krótkim czasem utwardzania przy 180°C oraz kompatybilnością z grubościennymi elementami. Zapewnia ona doskonałą grubość powłoki i właściwości w zakresie przetrzysku, dzięki czemu jest idealna w przypadku złożonych zastosowań.

Lista zalet:

- Łatwość wykończenia (easy to overcoat)
- Doskonała odporność na promieniowanie UV
- Świetne właściwości odgazowujące

Długotrwała ochrona
antykorozyjna zaczyna
się od IGP-KORROPRIMER.



Normatywne podstawy ochrony antykorozyjnej.



Norma DIN 55633 uwzględnia wszystkie istotne aspekty ochrony antykorozyjnej za pomocą systemów farb proszkowych i definiuje kategorie korozyjności w oparciu o utratę masy niepokrytej stali w pierwszym roku ekspozycji na wpływy atmosferyczne.

Norma DIN 55633 uwzględnia wszystkie aspekty, istotne dla zapewnienia odpowiedniej ochrony antykorozyjnej z użyciem systemów farb proszkowych. Tym samym stanowi ona uzupełnienie i ściśle nawiązanie do normy DIN EN ISO 12944 dotyczącej wyłącznie ochrony z użyciem ciekłych systemów lakierniczych. Obie normy charakteryzują środowiska atmosferyczne według kategorii korozyjności w oparciu o dane dotyczące ubytku masy dla niepowlekanej stali w pierwszym roku ekspozycji na warunki pogodowe. Tabela kategorii korozyjności zapewnia ogólną orientację i pomaga w prawidłowym doborze struktury powłoki.



「Odpowiednia ochrona dla każdego podłoża.」

Systemy ochrony przed korozją i możliwe do uzyskania przez nie klasy korozyjności

Klasa korozyjności	Podłoże	Obróbka wstępna	Podkład	Lakier nawierzchniowy	Klasy jakości UV*
C3H	Stal (ST2)	mechaniczne	IGP-KORROPRIMER 60 (baza poliester)	IGP-DURA [®] one 56	Floryda 1, klasa 1
			IGP-KORROPRIMER 18 (baza epoksyd niskotemperaturowy)	IGP-DURA [®] one 56	Floryda 1, klasa 1
			IGP-KORROPRIMER 60 (baza poliester)	IGP-HWF ^{classic} 59	Floryda 3, klasa 2
C4H	Stal (ST2)	mechaniczna	IGP-KORROPRIMER 10 (baza epoksyd)	IGP-DURA [®] one 56	Floryda 1, klasa 1
			IGP-KORROPRIMER 60 (baza poliester)	IGP-HWF ^{classic} 59	Floryda 3, klasa 2
		chemiczna	IGP-KORROPRIMER 60 (baza poliester)	IGP-HWF ^{classic} 59	Floryda 3, klasa 2
C5H	Stal ocynkowana ogniowo (HD)	mechaniczna	IGP-KORROPRIMER 60 (baza poliester)	IGP-DURA [®] one 56	Floryda 1, klasa 1
			IGP-KORROPRIMER 10 (baza epoksyd)	IGP-HWF ^{classic} 59	Floryda 3, klasa 2
		chemiczna	IGP-KORROPRIMER 60 (baza poliester)	IGP-HWF ^{classic} 59	Floryda 3, klasa 2
	Stal poddana natryskowi cynkiem (MS)	brak	IGP-KORROPRIMER 10 (baza epoksyd)	IGP-DURA [®] one 56	Floryda 1, klasa 1

* Klasy jakości UV według GSB i Qualicoat

W celu spełnienia niewielkich wymagań wg kategorii korozyjności C2 można zastosować jednowarstwowe farby IGP do zastosowań wewnętrznych lub zewnętrznych.

W przypadku powierzchni ocynkowanych galwanicznie zalecane jest chemiczne przygotowanie powierzchni (fosforanowanie lub powłoka krzemowo-organiczna). W przypadku detali ocynkowanych natryskowo zalecamy zastosowanie podkładu IGP-KORROPRIMER 1001 w wersji V – pozwoli to uzyskać gładką powierzchnię.

Zalecenia IGP w zakresie systemu ochrony przed korozją

Właściwy wybór i zastosowanie IGP-KORROPRIMER jest kluczowe dla skutecznej ochrony antykorozyjnej. Na stronie internetowej IGP w sekcji „Ochrona antykorozyjna” można znaleźć szczegółowe zalecenia dotyczące systemów ochrony przed korozją zgodnych z wytycznymi Qualisteelcoat.



igp-powder.com/ochronaantykorozyjna

Ochrona antykorozyjna – sprawdzona i potwierdzona certyfikatem.



Zgodnie z normą DIN

Inspektorzy powłok IGP posiadający certyfikaty DIN udzielają porad i przeprowadzają szkolenia, również na miejscu u klientów IGP. Są oni upoważnieni do przeprowadzania działań w zakresie ochrony antykorozyjnej i naprawy uszkodzeń korozyjnych oraz do wydawania certyfikatów.



Profesjonalnie wykonane zabezpieczenia antykorozyjne pomagają zapobiegać uszkodzeniom. Zespół specjalistów z IGP służy fachowym doradztwem. W laboratorium wewnętrznym IGP jest w stanie przeprowadzać testy korozyjne warstw ochronnych. Badania materiałowe są przeprowadzane zgodnie z oficjalnymi normami DIN 55633 lub DIN EN ISO 12944.

Qualisteelcoat

Systemy antykorozyjne IGP przeszły pomyślnie testy prowadzone według wymogów Qualisteelcoat dla struktur systemowych ST2 i HD2. Dopuszczenie obejmuje systemy IGP-KORROPRIMER 10, 18 i 60 z różnymi lakierami nawierzchniowymi IGP. Na życzenie firma IGP udostępnia odpowiednie certyfikaty systemów antykorozyjnych.



Institut für Oberflächentechnik

W celu zapewnienia jakości IGP-KORROPRIMER są dodatkowo sprawdzane przez Institut für Oberflächentechnik, przedsiębiorstwo akredytowane zgodnie z normą DIN EN ISO/IEC 17025. Raporty z badań są udostępniane na życzenie.



Institut für
Oberflächentec
GmbH

Qualicoat International – jednostka certyfikująca

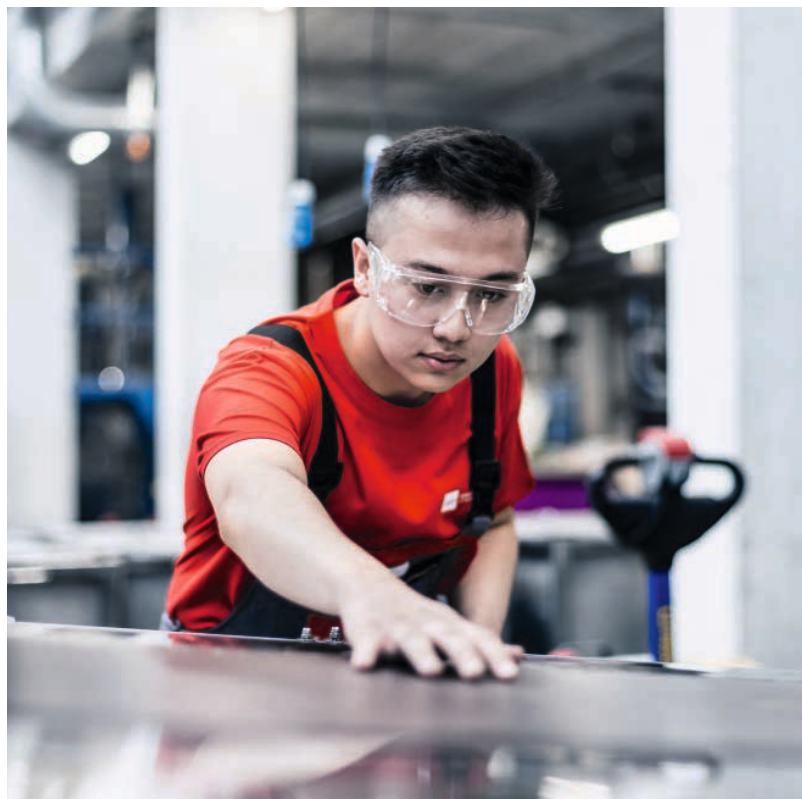
IGP-KORROSYSTEM 60 to certyfikowany zgodnie z Qualicoat system dwuwarstwowy (nr P-1854) do podłoża aluminiowych. System składa się z IGP-KORROPRIMER 60 oraz dowolnie wybranego, sprawdzonego pod kątem normy Qualicoat lakieru nawierzchniowego IGP.



Specjalistyczna wiedza i wymiana doświadczeń.

Zaawansowane rozwiązania antykorozyjne oferowane przez IGP opierają się na wieloletnim doświadczeniu i są wynikiem nieustannego rozwoju.

Ochroną antykorozyjną firma IGP zajmuje się od dziesięcioleci. Działalność ta obejmuje stały rozwój produktów zgodnie z najnowszym stanem wiedzy oraz certyfikację produktów i usług według obowiązujących norm. Własny wyspecjalizowany personel nieustannie poszerza swoją wiedzę, co gwarantuje utrzymanie jakości produktów i procesów. Klienci IGP mogą korzystać z tego wieloletniego doświadczenia, uczestnicząc w specjalistycznych seminariach i indywidualnych szkoleniach. Zachęcamy do zapoznania się z naszą ofertą.

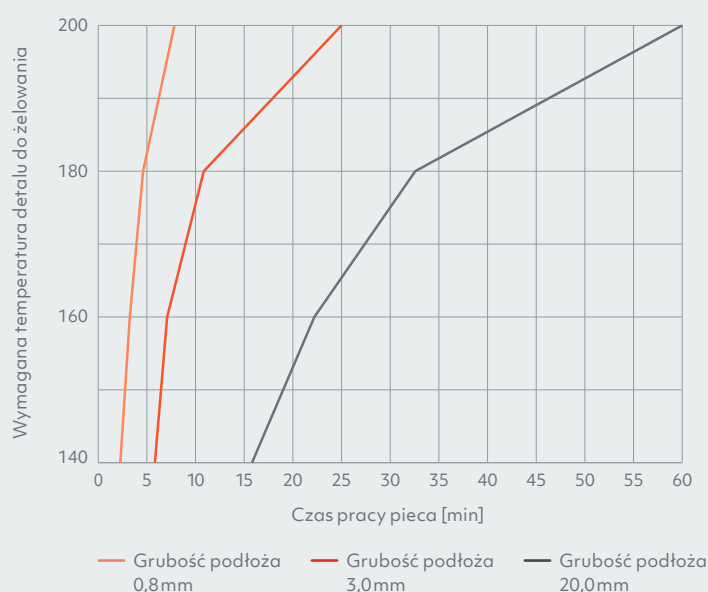


Inspektorzy powłok IGP – eksperci w zakresie najwyższej jakości rozwiązań ochrony przed korozją.

Know-how IGP i związane z nim zalety

- Niezawodność procesu w trakcie przetwarzania systemów IGP-KORROPRIMER
- Maksymalna wydajność dostosowana do indywidualnych możliwości procesu
- Trwałość dzięki optymalnym strukturom systemów lakierniczych
- Produkty i usługi certyfikowane wg oficjalnych standardów

Klucz do sukcesu: idealne przeprowadzenie aplikacji.



Grafika przedstawia wartości orientacyjne. Rzeczywisty czas żelowania może się różnić w zależności od instalacji i należy go ustalić indywidualnie.

Wydajność – porównanie podkładów

	IGP-KORROPRIMER	Podkład zawierający cynk
Ciężar właściwy	1,6g/cm ²	3,2g/cm ²
Grubość powłoki	70µm	70µm
Wynik powlekania	8,9m ² /kg	4,4m ² /kg

Wydajność: żelowanie i powder-in-powder. Dwa inteligentne rozwiązania, które redukują czas i koszty, jednocześnie optymalnie chroniąc podłoże.

Żelowanie warstwy podkładowej

Dwuwarstwowe procesy aplikacji są pracochłonne. Pod pojęciem „żelowania” firma IGP rozumie jednorazowe osiągnięcie zalecanej temperatury detalu zgodnie z kartami danych technicznych IGP. Żelowanie nie powoduje pełnego utwardzenia warstwy podkładu, ale pozwala osiągnąć stabilność (brak spływania na krawędziach). Bezpośrednio następująca aplikacja lakieru nawierzchniowego skraca zarówno czas, jak i koszty procesu lakierowania. Odpowiednie instrukcje przetwarzania są dostępne na stronie internetowej IGP (igp-powder.com).

Proces powlekania „powder-in-powder”

W szczególności IGP-KORROPRIMER 18 w połączeniu z IGP-DURA[®]one 56 (5607) nadaje się do przetwarzania w procesach powlekania „powder-in-powder”. Nakładanie lakieru nawierzchniowego na jeszcze nie utwardzoną warstwę podkładową i późniejsze wspólne utwardzanie obu warstw zapewnia niezwykle wydajność procesu. Na stronie IGP dostępne są odpowiednie instrukcje przetwarzania.

Ekologicznie i ekonomicznie

IGP-KORROPRIMER nie zawiera cynku. Powód jest prosty: zawartość cynku w farbach proszkowych nigdy nie jest wystarczająca, aby zapewnić aktywną ochronę antykorozyjną. Dlatego ten podlegający obowiązkowi znakowania metal ciężki sprawiłby, że ze względu na jego wysoki ciężar właściwy farba proszkowa stałaby się jedynie nieekonomiczną, ale jej właściwości ochronne pozostałyby niezmienione.

Poddawane warunkom
atmosferycznym.
Zabezpieczone przed korozją.



Wsparcie w optymalnej formie. Szybko i prosto.



Jakość, wsparcie
i wydajność – nasze
zaangażowanie na rzecz
Państwa produktu.

Wspólnie zapewnimy sukces Państwa projektom – oto dewiza IGP. Doradcy techniczni to eksperci w zakresie farb proszkowych i procesu malowania, którzy udzielą wsparcia, przekazując wiedzę, doświadczenie i cenne wskazówki dotyczące wszystkich aspektów procesu.

Doradztwo technologiczne

Specjaliści IGP doradzają klientom i służą swoim wieloletnim doświadczeniem.

Dorabianie kolorów

Odcienie są indywidualnie dostosowywane i opracowywane pod każdy projekt.

Kontrola i badanie

Usługi IGP obejmują zarówno badania korozyjne i badania odporności na warunki atmosferyczne, jak i testy mechaniczne oraz porównania z produktami konkurencyjnymi.

Rozwiązywanie problemów

Doradcy IGP ustalają przyczyny problemów występujących podczas malowania proszkowego i wskazują rozwiązania.

Ocena usterek, wsparcie i wiedza specjalistyczna

Zespół serwisowy IGP bada pierwotne przyczyny błędów i pomaga je wyeliminować.

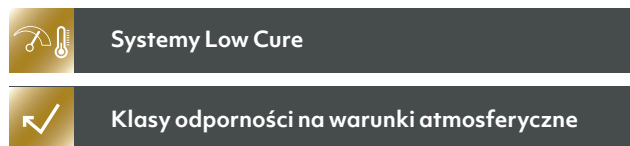
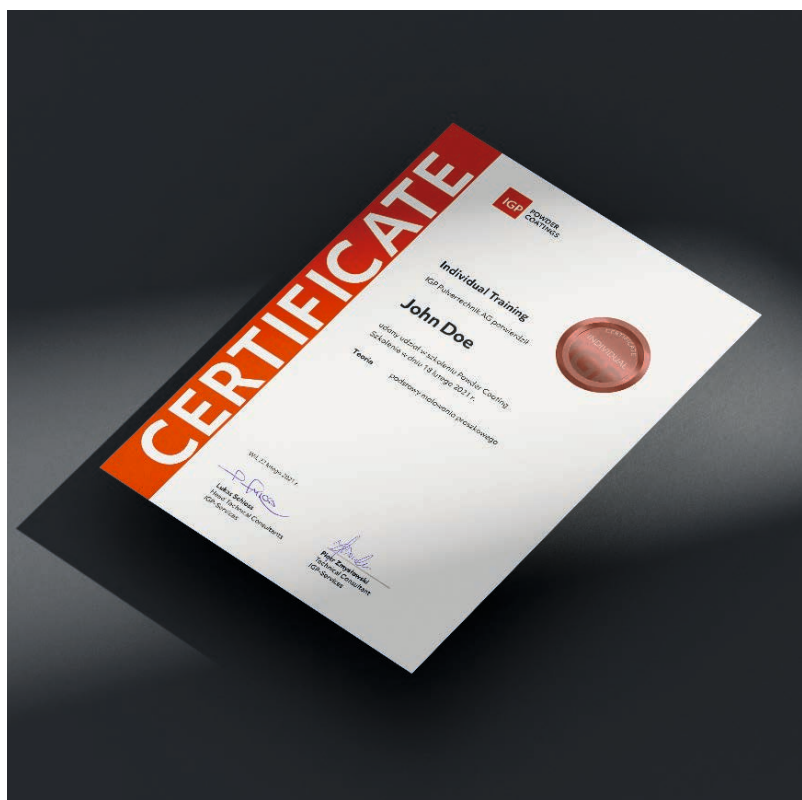
Zwiększenie wydajności dzięki szkoleniom.

Dobrze wykształceni pracownicy są strategicznym czynnikiem decydującym o sukcesie każdej firmy. Dlatego IGP oferuje szkolenia i kursy dla klientów. W celu zapewnienia niezawodności procesów można skorzystać z programów IGP.

Indywidualne szkolenia IGP

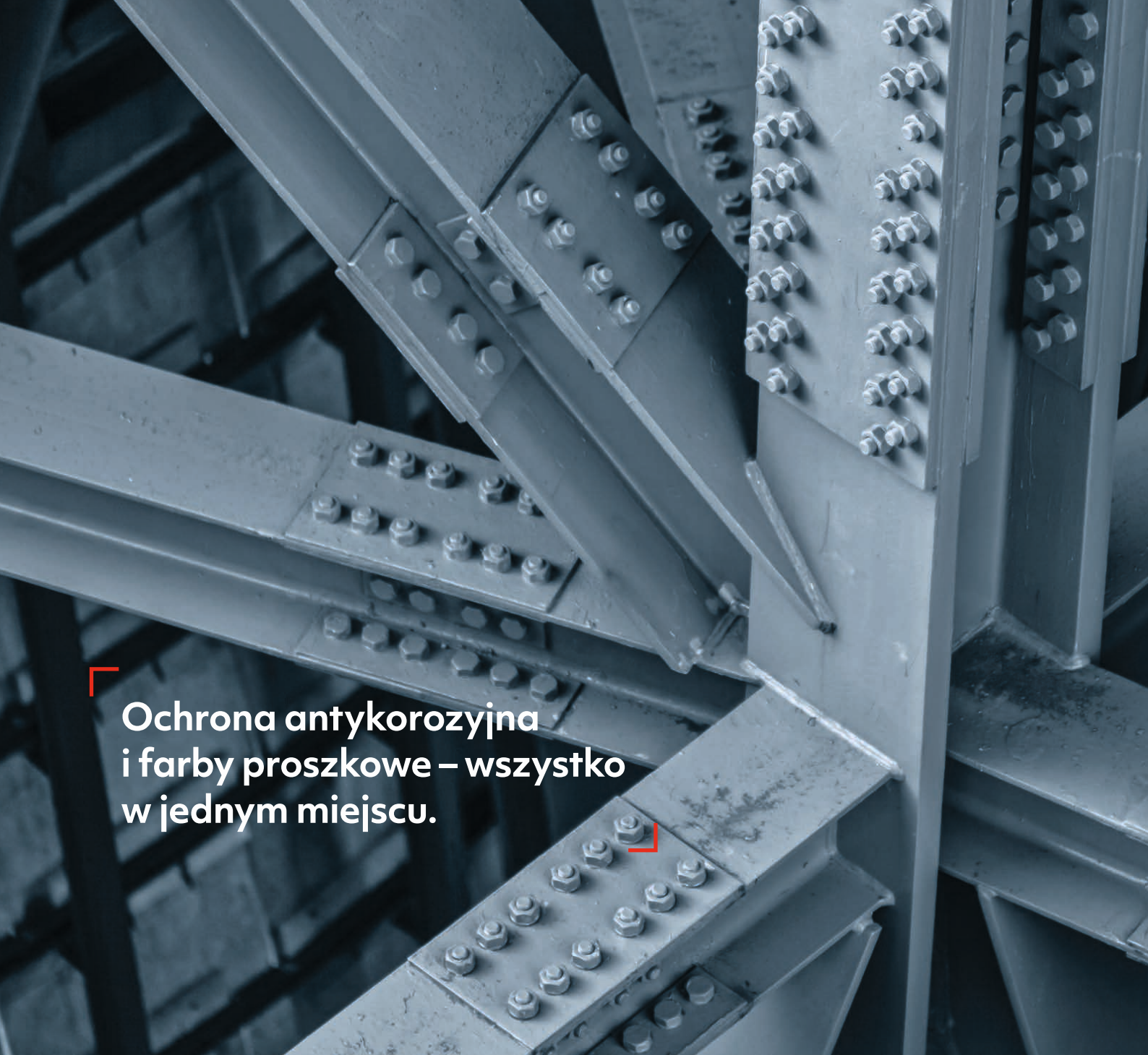
Wszechstronny program szkoleń oferuje możliwość doskonalenia zawodowego w zakresie kompetentnego i skutecznego wykorzystywania farb proszkowych.

Tematyka szkoleń spełni oczekiwania profesjonalistów na wszystkich poziomach doświadczenia, ponieważ obejmuje zarówno podstawy, jak i konkretne specjalistyczne zagadnienia. Intensywne kursy szkoleniowe tworzą solidną podstawę do prawidłowego stosowania różnych produktów IGP i spełnienia wysokich wymagań jakościowych klientów.



Zestawienie certyfikatów IGP

Program certyfikacji IGP dla firm lakierniczych ma na celu maksymalizację niezawodności procesów, zapewniając jednocześnie, że wszyscy wykonawcy powłok proszkowych posiadają jednakową wiedzę dotyczącą poszczególnych procesów. Certyfikaty stanowią gwarancję wysokiej jakości i zapewniają przedsiębiorstwom certyfikowanym przez IGP wymierne korzyści.



Ochrona antykorozyjna i farby proszkowe – wszystko w jednym miejscu.

Informacje i ilustracje zawarte w niniejszym prospekcie są aktualne na dzień druku. IGP Powder Coatings zastrzega sobie prawo do wprowadzania niezbędnych zmian w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Innowacje IGP podlegają ochronie patentowej.

IGP Pulvertechnik AG
Ringstrasse 30
CH-9500 Wil
Telefon +41 71 929 81 11
info@igp-powder.com
igp-powder.com

Przedsiębiorstwo GRUPY Dold

05052025



igp-powder.com/ochronaantykorozyjna

Mamy rozwiązanie dla każdej
powierzchni.
IGP FOR SURE.



**POWDER
COATINGS**