



1 \*\*\*

2 VR 201.1

# Kategorisierung von IGP Effektpulverlacken

- 1 Effektkategorie (Kat.) prüfen**  
Überprüfen Sie die Anzahl Sterne auf der Etikette.
- 2 VR überprüfen**  
Überprüfen Sie die Verarbeitungsrichtlinie auf der Etikette.
- 3 Angaben zur Rückgewinnung**  
Entnehmen Sie die Angaben zur Rückgewinnung aus der Tabelle.
- 4 Weitere Beschichtungsparameter**  
Entnehmen Sie die weiteren Beschichtungsparameter aus der Tabelle.

### Wichtiger Hinweis:

Alle angegebenen Parameter gelten als Orientierungshilfe. Eine Verifizierung ist an der eingesetzten Anlage durch den Beschichter vorzunehmen.



Effekt-Kat.	VR	Rückgewinnung im Kreislaufbetrieb			Besondere Parameter Verarbeitung				Förderung		Beschichtungsanlagen / Beschichtungstypen		Manuelle Vor- / Nachbeschichtung			Prozesse und Freigaben	
		Maximaler Anteil Rückgewinnungspulver Standard ohne Vorabprüfung	Maximaler Anteil Rückgewinnungspulver „Mica“	Maximaler Anteil Rückgewinnungspulver „Premium“	Hochleistungseinstellung kV (Pistole)	Strombegrenzung µA (Pistole)	Verarbeitung mit/ohne Ableitring	Sprühabstand Beschichtung	Pulverförderung mit Injektor und fluidisiertem Behälter	Pulverförderung mit Injektor aus dem Liefergebinde	Beschichtung auf verschiedenen Beschichtungsanlagen	Beschichtung mit Tribo-pistolen	Reine Handbeschichtung	Manuelle Nachbeschichtung teilautomatischen Betrieb	Manuelle Vorbeschichtung im teilautomatischen Betrieb	Verarbeitungsparameter dokumentieren	Erstellung von Grenzmustern
*****	VR 207.2	≤ 90%	-	-	50-80 kV	Normalbetrieb: 80 µA für reduziertes Rücksprühen <10 µA	mit oder ohne geeignet	> 200 mm	gut geeignet, Fluidluft je nach Bedarf	■	■	■	■	■	möglich	empfohlen, aber nicht notwendig	Eingangskontrolle ausreichend
	VR 201.2	≤ 90%	-	-	60-90 kV	Normalbetrieb: 80 µA für reduziertes Rücksprühen <10 µA	mit oder ohne geeignet	> 180 mm		■	■	■	■	■	möglich	empfohlen, aber nicht notwendig	Eingangskontrolle ausreichend
****	VR 207.2	≤ 10%	-	≤ 30%	60-80 kV	Normalbetrieb: 80 µA für reduziertes Rücksprühen <10 µA	nur mit oder nur ohne	> 250 mm	gut geeignet, Fluidluft je nach Bedarf	■	■	■	■	■	empfohlen	empfohlen	empfohlen
	VR 201.1	≤ 10%	-	≤ 30%	50-90 kV	80 µA	mit oder ohne geeignet	> 250 mm		■	■	■	■	■	empfohlen	empfohlen	empfohlen
***	VR 207.2	0%	-	≤ 25%	60-80 kV	Normalbetrieb: 80 µA für reduziertes Rücksprühen <10 µA	nur mit oder nur ohne	> 250 mm	gut geeignet, Fluidluft je nach Bedarf	■	■	■	■	■	empfohlen	empfohlen	dringend empfohlen
	VR 201.1	≤ 5%	≤ 10%	≤ 25%	50-90 kV	≥ 80 µA	nur mit oder nur ohne	> 300 mm		■	■	■	■	■	empfohlen	empfohlen	dringend empfohlen
**	VR 207.2	0%	-	≤ 20%	60-80 kV	Normalbetrieb: 80 µA für reduziertes Rücksprühen <10 µA	nur mit oder nur ohne	> 300 mm	gut geeignet, Fluidluft je nach Bedarf	■	■	■	■	■	dringend empfohlen	dringend empfohlen	dringend empfohlen
	VR 201.1	0%	≤ 10%	≤ 20%	70-80 kV	80 µA	nur mit oder nur ohne	> 350 mm		■	■	■	■	■	dringend empfohlen	dringend empfohlen	dringend empfohlen
*	VR 207.2	0%	-	≤ 10%	60-80 kV	Normalbetrieb: 80 µA für reduziertes Rücksprühen <10 µA	nur ohne geeignet	300 - 350 mm	gut geeignet, Fluidluft je nach Bedarf	■	■	■	■	■	dringend empfohlen	dringend empfohlen	dringend empfohlen
	VR 205	0%	0%	≤ 10%	60-90 kV	≤ 20 µA	mit oder ohne geeignet	> 180 mm		■	■	■	■	■	bedingt möglich	empfohlen	dringend empfohlen <sup>1</sup>
	VR 203	0%	0%	≤ 10%	80-90 kV	≥ 80 µA	Verarbeitung ohne Ableitring empfohlen	> 250 mm		■	■	■	■	■	möglich	empfohlen	empfohlen
	VR 201.1	0%	0%	≤ 10%	70-80 kV	80 µA	nur mit oder nur ohne	> 350 mm		■	■	■	■	■	dringend empfohlen	dringend empfohlen	dringend empfohlen

■ geeignet    ■ nicht geeignet  
■ bedingt geeignet    ■ nach Machbarkeitsprüfung / Abgleich möglich

<sup>1</sup> Untergrund und Schichtstärke: Grenzmuster + Werkstück