



Arkusz techniczny

IGP-RAPID[®]top 381MA-A0

Matowa nawierzchniowa powłoka proszkowa o drobnej strukturze do aplikacji dwuwarstwowej na wrażliwych na temperaturę materiałach drewnopochodnych we wnętrzach.



Właściwości

- Głęboki mat
- Wariant drobnej struktury
- Kolory
- Zastosowanie wewnętrzne



Właściwości farby proszkowej

Wielkość ziarna:	< 100 μm
Składniki nietlotne:	> 99 %
Gęstość:	1.3 kg/l-1.6 kg/l
Okres przechowywania:	min. 9 miesiące dla $\leq 15\text{ }^{\circ}\text{C}$ min. 6 miesiące dla $\leq 25\text{ }^{\circ}\text{C}$ w nieotwieranym oryginalnym opakowaniu
Odcienie kolorów:	Odcienie RAL i NCS-S, własne kolory na żądanie



Przetwarzanie

Przygotowanie powierzchni

Jeśli fabryczne wykończenie powierzchni płyty MDF nie spełnia wymagań jakościowych produktu końcowego, powierzchnię należy przeszlifować. Dzięki temu materiał będzie miał równomiernie gładką powierzchnię i będzie wolny od wszelkich zanieczyszczeń, drobnych rys, kurzu, tłuszczu itp. Więcej informacji można znaleźć w IGP-TI 111.

Sprzęt lakierniczy

Wszystkie dostępne na rynku systemy elektrostatyczne, zarówno systemy ładowania koronowego, jak i tribo.

Przy budowie i eksploatacji lakierni proszkowych należy przestrzegać następujących przepisów: ATEX RL 2014/34/UE, EN 50177, DIN EN 16985.

Zalecana grubość powłoki

80 µm - 100 µm

Jednorodny wynik powlekania dla powłok strukturalnych lub różnice w sile krycia specyficzne dla artykułu i koloru mogą wymagać większej grubości powłoki. Należy przestrzegać odpowiednich wytycznych dotyczących stosowania. W celu wstępnego obliczenia wymaganej ilości farby proszkowej należy określić wymaganą grubość powłoki dla każdego artykułu.

Parametry utwardzania

T _{Objekt}	t _{min}	t _{max}
130 °C	12 min	20 min
135 °C	5 min	10 min
150 °C	4 min	10 min

W celu ustalenia optymalnych parametrów utwardzania, zaleca się w każdym przypadku wykonanie praktycznych prób z wykorzystaniem danego detalu i pieca do utwardzania.

Możliwość odzysku

Małe porcje proszku pochodzącego z odzysku mogą być dodawane automatycznie, jeśli to możliwe, do świeżego proszku.

Ważne: Ogranicz nadmiar napylania do absolutnego minimum. Należy przestrzegać instrukcji stosowania VR214.



Właściwości powłoki

Sprawdzone pod kątem

Podłoża:	EGGER MBP-L 25mm
Sprawdzone ustawienie:	Getestet auf Primer 13 mit einer Gesamtschichtdicke > 160µm
Temperatura detalu:	135 °C, 5 min.

Próby mechaniczne

Test otworu zawiasu	≤ 1.1	IGP AA341.54
---------------------	-------	--------------

Badania chemiczne

Aceton-Test	1N Poziom 2	IGP AA341.58
-------------	-------------	--------------

Dodatkowe właściwości

Verhalten bei chemischer Beanspruchung	B	DIN 68861 - 1 2011-01
--	---	-----------------------

Verhalten bei Abriebbeanspruchung	C	DIN 68861 - 2 2020-07
Verhalten bei Kratzbeanspruchung	D	DIN 68861 - 4 2013-02
Verhalten bei trockener Hitze	C	DIN 68861-7 1985-04
Verhalten bei feuchter Hitze	B	DIN 68861 - 8 2001-04
Lichtbeständigkeit	> 6	DIN EN 15187 2006-12
Wasserdampfbeaufschlagung 3 cykle: brak widocznych zmian	i.O.	DIN 68930 2009-11
Wechselklimabeständigkeit 1 cykl: brak widocznych zmian	i.O.	DIN 68930 2009-11
Wechselklimabeständigkeit „Moduł 3, 10 cykli: brak widocznych zmian”	i.O.	AMK-Merkblatt 005 2015-04
Feuchtebeständigkeit „Moduł 2, 14 dni: brak widocznych zmian”	i.O.	AMK-Merkblatt 005 2015-04



Dodatkowe informacje

Opakowanie

Pudło kartonowe 20 kg z włożoną antystatyczną torbą PE

Ochrona powlekanych detali

Części powlekane należy po schłodzeniu zapakować odpowiednimi materiałami bez plastyfikatorów. Powinny być przechowywane zabezpieczone przed warunkami atmosferycznymi, aby uniknąć tworzenia się kondensatu, a tym samym zacieków na powłoce.

Czyszczenie

Części pokryte powłoką należy czyścić zgodnie z wytycznymi RAL-GZ 632 lub SZFF 61.01.

Usuwanie i zagospodarowanie farb

Po zużyciu wyroby powlekane należy przekazać do normalnego procesu recyklingu. Metody utylizacji szlamów lub pozostałości proszków muszą być zgodne z lokalnymi przepisami urzędowymi, biorąc pod uwagę kod odpadów „080201 Odpady proszków lakierniczych” zgodnie z Europejskim Katalogiem Odpadów.

Niniejsze doradztwo techniczne odpowiada obecnemu stanowi wiedzy. Stanowi ono jednak tylko niewiążące wskazówki i nie zwalnia użytkownika z obowiązku wykonania własnych prób. Zastosowanie, użycie i przerób produktów odbywa się poza naszą kontrolą i w związku z tym wyłączną odpowiedzialność ponosi użytkownik.

Przed użyciem należy sprawdzić kartę charakterystyki substancji chemicznej. Właściwa dla produktu karta charakterystyki substancji chemicznej i informacje dotyczące dalszych działań w zakresie zarządzania ryzykiem są dostępne pod adresem: igp-powder.com