



1 ****

2 VR 201.1

Kategoryzacja proszkowych IGP z efektem

- 1 Sprawdź kategorię efektu**
Sprawdź liczbę gwiazdek na etykiecie.
- 2 Sprawdź VR (instrukcję stosowania)**
Sprawdź instrukcję stosowania na etykiecie.
- 3 Informacja na temat przerobu z odzyskiem**
Zobacz tabelę i uzyskaj informację o udziale farby z odzysku.
- 4 Inne parametry aplikacji**
Zobacz tabelę i uzyskaj dalsze parametry aplikacji.

Ważna uwaga:

Wszystkie podane parametry są tylko zaleceniami. Wykonawca powłok musi dokonać ich weryfikacji na własnym sprzęcie.



Kategoria efektu	VR	Udział farby z odzysku			Dedykowane parametry aplikacji				Podawanie farby		Technologia powlekania		Ręczne domalowanie przed / po			Aplikacja i dokumentacja	
		Maksymalny udział standardowej farby z odzysku, bez wstępnej kontroli	Maksymalny udział farby z odzysku, typ Mica Bond	Maksymalny udział farby z odzysku, typ Premium Bond	Napięcie kV (pistolet)	Natężenie prądu µA (pistolet)	Pierścień dejonizujący	Odległość napyłania	Podawanie farby ze zbiornika za pomocą iniektora	Podawanie farby z kartonu za pomocą iniektora	Powlekanie w różnych lakierniach	Powlekanie pistoletami typu Tribo	Powlekanie w pełni ręczne	Ręczne domalowanie po, w trybie półauto no hyphen	Ręczne domalowanie przed, w trybie półautomatycznym	Dokumentacja parametrów aplikacji	Wykonanie próbek granicznych
****	VR 207.2	≤ 90%	-	-	50-80 kV	Normalna praca: 80 µA, redukcja nadmiernego rozpylenia <10 µA	z lub bez	> 200 mm	optymalne, powietrze fluidyzujące zgodnie z potrzebą	■	■	■	■	■	możliwe	zalecana, niekonieczna	wystarczy kontrola na wejściu
	VR 201.2	≤ 90%	-	-	60-90 kV	Normalna praca: 80 µA, redukcja nadmiernego rozpylenia <10 µA	z lub bez	> 180 mm	optymalne, powietrze fluidyzujące zgodnie z potrzebą	■	■	■	■	■	możliwe	zalecana, niekonieczna	wystarczy kontrola na wejściu
****	VR 207.2	≤ 10%	-	≤ 30%	60-80 kV	Normalna praca: 80 µA, redukcja nadmiernego rozpylenia <10 µA	tylko z lub tylko bez	> 250 mm	optymalne, powietrze fluidyzujące zgodnie z potrzebą	■	■	■	■	■	zalecane	zalecana	zalecane
	VR 201.1	≤ 10%	-	≤ 30%	50-90 kV	80 µA	z lub bez	> 250 mm	optymalne, powietrze fluidyzujące zgodnie z potrzebą	■	■	■	■	■	zalecane	zalecana	zalecane
***	VR 207.2	0%	-	≤ 25%	60-80 kV	Normalna praca: 80 µA, redukcja nadmiernego rozpylenia <10 µA	tylko z lub tylko bez	> 250 mm	optymalne, powietrze fluidyzujące zgodnie z potrzebą	■	■	■	■	■	zalecane	zalecana	bardzo zalecane
	VR 201.1	≤ 5%	≤ 10%	≤ 25%	50-90 kV	≥ 80 µA	tylko z lub tylko bez	> 300 mm	optymalne, powietrze fluidyzujące zgodnie z potrzebą	■	■	■	■	■	zalecane	zalecana	bardzo zalecane
**	VR 207.2	0%	-	≤ 20%	60-80 kV	Normalna praca: 80 µA, redukcja nadmiernego rozpylenia <10 µA	tylko z lub tylko bez	> 300 mm	optymalne, powietrze fluidyzujące zgodnie z potrzebą	■	■	■	■	■	bardzo zalecane	bardzo zalecana	bardzo zalecane
	VR 201.1	0%	≤ 10%	≤ 20%	70-80 kV	80 µA	tylko z lub tylko bez	> 350 mm	optymalne, powietrze fluidyzujące zgodnie z potrzebą	■	■	■	■	■	bardzo zalecane	bardzo zalecana	bardzo zalecane
*	VR 207.2	0%	-	≤ 10%	60-80 kV	Normalna praca: 80 µA, redukcja nadmiernego rozpylenia <10 µA	tylko bez	300 - 350 mm	optymalne, powietrze fluidyzujące zgodnie z potrzebą	■	■	■	■	■	bardzo zalecane	bardzo zalecana	bardzo zalecane
	VR 205	0%	0%	≤ 10%	60-90 kV	≤ 20 µA	z lub bez	> 180 mm		■	■	■	■	■	możliwe warunkowo	zalecana	bardzo zalecane ¹
	VR 203	0%	0%	≤ 10%	80-90 kV	≥ 80 µA	bez	> 250 mm		■	■	■	■	■	możliwe	zalecana	zalecane
	VR 201.1	0%	0%	≤ 10%	70-80 kV	80 µA	tylko z lub tylko bez	> 350 mm		■	■	■	■	■	bardzo zalecane	bardzo zalecana	bardzo zalecane

■ odpowiednie ■ nieodpowiednie
 ■ odpowiednie pod pewnymi warunkami ■ możliwe po sprawdzeniu wykonalności / porównaniu

¹ Podłoże i grubość powłoki: próbki graniczne * detal